

Zanimanje: Tokar

Red. broj	Naziv teme	Opis zadatka
1.	IZRADA PEPELJARE	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
2.	BRAVARSKI ŠKRIP – navojno vreteno	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
3.	BRAVARSKI ŠKRIP – ručica	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
4.	BRAVARSKI ŠKRIP – čeljusti	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
5.	BRAVARSKI ŠKRIP – posteljica vretena i granični prsten	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
6.	BRAVARSKI ŠKRIP – držač nepomične i pomične čeljusti	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
7.	BRAVARSKI ŠKRIP – izrada matice trapeznog vretena	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
8.	KOCKA UNUTAR KOCKE	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
9.	Izrada vratila za stolni cirkular	Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak Aktivnosti: 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu

10.	Izrada kućišta termometra	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
11.	Izrada spojke	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
12.	Izrada osovine uležajene na dva mjesta različitog promjera	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu