

Zanimanje: CNC operater

Red. broj	Naziv teme	Opis zadatka
1.	Izrada izratka tip S1-1 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
2.	Izrada izratka tip S1-2 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
3.	Izrada izratka tip S1-3 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
4.	Izrada izratka tip S1-4 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
5.	Izrada izratka tip S1-5 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju.

		<ul style="list-style-type: none"> 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
6.	Izrada izratka tip S1-16 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
7.	Izrada izratka tip S1-7 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
8.	Izrada izratka tip S1-8 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
9.	Izrada izratka tip S1-9 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
10.	Izrada izratka tip S1-10 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu.

		<p>4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.</p>
11.	<p>Izrada izratka tip S1-11 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.</p>
12.	<p>IZRADA IZRATKA BR. G1-12 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak</p>
13.	<p>IZRADA IZRATKA BR. G1-13 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak</p>
14.	<p>IZRADA IZRATKA BR. G1-14 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak</p>
15.	<p>IZRADA IZRATKA BR. G1-15 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež,</p>

		<p>2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju,</p> <p>3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta,</p> <p>4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,</p> <p>5. Fotodokumentacija procesa izrade,</p> <p>6. Zaključak</p>
16.	<p>IZRADA IZRATKA BR. G1-16 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <p>1. Izrada tehnički crtež,</p> <p>2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju,</p> <p>3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta,</p> <p>4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,</p> <p>5. Fotodokumentacija procesa izrade,</p> <p>6. Zaključak</p>
17.	<p>IZRADA IZRATKA BR. T1-17 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <p>1. Izrada tehnički crtež,</p> <p>2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju,</p> <p>3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta,</p> <p>4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,</p> <p>5. Fotodokumentacija procesa izrade,</p> <p>6. Zaključak</p>
18.	<p>IZRADA GRBA RH</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <p>1. Izrada tehnički crtež,</p> <p>2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju,</p> <p>3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta,</p> <p>4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,</p> <p>5. Fotodokumentacija procesa izrade,</p> <p>6. Zaključak</p>
19.	<p>IZRADA KOCKE UNUTAR KOCKE</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p> <p>Aktivnosti:</p> <p>1. Izrada tehnički crtež,</p> <p>2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju,</p> <p>3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta,</p> <p>4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,</p> <p>5. Fotodokumentacija procesa izrade,</p> <p>6. Zaključak</p>
20.	<p>IZRADA IZRATKA BR. T1-18 NA CNC STROJU</p>	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija</p>

	KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA	Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
21.	IZRADA IZRATKA BR. T1-19 NA CNC STROJU KORIŠTENJEM CAD/CAM TEHNOLOGIJA	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
22.	IZRADA MEDALJE TEHNIČKE ŠKOLE ČAKOVEC	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
23.	IZRADA KLJUČA ZA STEZNU GLAVU	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
24.	OKRETALJKA ZA RUČNA NAREZNA SVRDLA	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak

25.	IZRADA TRAPEZNOG VIJKA ZA RUČNOG ŠKRIPA- RADIONICA TEHNIČKA ŠKOLA ČAKOVEC	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
26.	IZRADA TRAPEZNE MATICE ZA RUČNOG ŠKRIPA- RADIONICA TEHNIČKA ŠKOLA ČAKOVEC	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
27.	NAVOJNO VRETENO POPREČNO SUPORTA	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
28.	LANČANIK FI 93 –Z–14 ZUBI	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
29.	DRŽAČ POMIČNE ČELJUSTI RUČNOG ŠKRIPA	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera,

		5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
30.	DRŽAČ NEPOMIČNE ČELJUSTI RUČNOG ŠKRIPA	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehnički crtež, 2. Razraditi postupak obrade i izraditi tehnološku dokumentaciju, 3. Izrada programa za obradu i izrada predmeta, 4. Kontrolno mjerenje definiranih mjera, 5. Fotodokumentacija procesa izrade, 6. Zaključak
31.	Izrada izratka tip S2-1 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
32.	Izrada izratka tip S2-2 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
33.	Izrada izratka tip S2-3 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
34.	Izrada izratka tip S2-4 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola.

		6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
35.	Izrada izratka tip S2-5 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
36.	Izrada izratka tip S2-6 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
37.	Izrada izratka tip S2-7 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
38.	Izrada izratka tip S2-8 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
39.	Izrada izratka tip S2-9 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija.

		7. Zaključak završnog rada.
40.	Izrada izratka tip S2-10 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
41.	Izrada izratka tip S2-12 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
42.	Izrada izratka tip S2-12 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
43.	Izrada izratka tip S2-13 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.
44.	Izrada izratka tip S2-14 na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija	Potrebno je izraditi izradak na CNC stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Izrada tehničko-tehnološke dokumentacije. 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju. 3. Priprema stroja za izradu. 4. Izrada izratka. 5. Završna kontrola. 6. Fotodokumentacija. 7. Zaključak završnog rada.

45.	Izrada tijela automatskog izvlakača šipkastog materijala	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
46.	Izrada poluge automatskog izvlakača šipkastog materijala	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
47.	Izrada montažnog bloka za alate – pozicija 1	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
48.	Izrada montažnog bloka za alate – pozicija 2	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
49.	Izrada montažnog bloka za alate – pozicija 3	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada

		<p>5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada</p>
50.	Izrada tokarskog noža za odrezivanje	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada</p>
51.	Izrada klizača	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada</p>
52.	Izrada pločice podizača prozora	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada</p>
53.	Izrada kružne ploče 1	<p>Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada</p>

54.	Izrada kružne ploče 2	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
55.	Izrada nosača rezne pločice	Potrebno je izraditi izradak na CNC (glodalica) stroju korištenjem CAD/CAM tehnologija Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Programiranje i simulacija na CNC stroju 3. Priprema stroja za izradu 4. Izrada 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
56.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D1	Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
57.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D2	Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
58.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D3	Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela Aktivnosti: 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
59.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D4	Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela Aktivnosti:

		<ol style="list-style-type: none"> 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
60.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D5	<p>Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
61.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D6	<p>Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada
62.	3D ispis strojnog dijela tip.S2-3D7	<p>Potrebno je izraditi 3D ispis strojnog dijela</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehničko-tehnološka dokumentacija 2. Izrada 3D modela 3. Priprema 3D pisača 4. 3D ispis 5. Završna kontrola 6. Fotodokumentacija 7. Zaključak završnog rada