

Zanimanje: **Tokar** (29)

Red. broj	Naziv teme	Opis zadatka
1.	Osovina sa dosjednim površinama	<ol style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničkog crteža predmeta 2. Odabrati bazne površine i izabrati način stezanja 3. Odabrati odgovarajuće alate i optimalne režime obrade 4. Izraditi predmet prema zadanom tehničkom crtežu 5. Izrada Elaborata završnog rada
2.	Trapezno vreteno s maticom	<ol style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničkog crteža predmeta 2. Odabrati bazne površine i izabrati način stezanja 3. Odabrati odgovarajuće alate i optimalne režime obrade 4. Izraditi predmet prema zadanom tehničkom crtežu 5. Izrada Elaborata završnog rada
3.	Remenica - dvostupanjska	<ol style="list-style-type: none"> 1. Izrada tehničkog crteža predmeta 2. Odabrati bazne površine i izabrati način stezanja 3. Odabrati odgovarajuće alate i optimalne režime obrade 4. Izraditi predmet prema zadanom tehničkom crtežu 5. Izrada Elaborata završnog rada
4.	Izrada spojke	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
5.	Izrada dvostupanjske klinaste remenice	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija

		<ul style="list-style-type: none"> - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
6.	Izrada navojnog trapeznog vretena s pripadajućom maticom- (ručni škrip)	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
7.	Izrada konusnog vijka za cijepanje drva	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
8.	Izrada vratila za stolni cirkular	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu

9.	Izrada osovine uležajene na dva mjesta različitog promjera	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
10.	Izrada drške ručnog škripa s pripadajućom maticom	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
11.	Izrada kućišta termometra	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
12.	Izrada dvodjelnog kućišta ležaja	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i

		<p>vremena izrade</p> <ul style="list-style-type: none"> - primjena pravila zaštite na radu
13.	Izrada jednorednog lančanika	<p>Potrebno je izraditi sklop i projektirati tehnološki postupak</p> <p>Aktivnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tehnički crtež predmeta 2. Tehnološki postupak izrade <ul style="list-style-type: none"> - odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija - detaljan opis: radne operacije - strojevi i uređaji - alati i naprave - mjerila - izbor i proračun mjerodavnih režima obrade i vremena izrade - primjena pravila zaštite na radu
14.	IZRADA OSOVINE I ODGOVARAJUĆI TEHNOLOŠKI PROCES	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>
15.	PRIRUBNICA	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>
16.	VRATILO	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>
17.	IZRADA GRBA	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>
18	BRAVARSKI ŠKRIP – navojno vreteno	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>
19.	SVORNJAK	<p>Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC</p>

20.	BRAVARSKI ŠKRIP – ručica	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
21.	<i>BRAVARSKI ŠKRIP – čeljusti</i>	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
22.	<i>BRAVARSKI ŠKRIP – posteljica vretena i granični prsten</i>	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
23.	<i>BRAVARSKI ŠKRIP – držač nepomične i pomične čeljusti</i>	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
24	BRAVARSKI ŠKRIP – izrada matice trapeznog vretena	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
25.	IZRADA PEPELJARE	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
26	KOCKA UNUTAR KOCKE	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
27	<i>RAZDJELNIK</i>	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
28	GLAVA KLIPA	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC

29.	IZRADA PEPELJARE	Za izradak prikazan crtežom potrebno je projektirati tehnološki postupak (u obliku elaborata) te isti izraditi obradom odvajanjem na univerzalnom tokarskom stroju ili CNC
-----	---------------------	--