

MINISTARSTVO PROSVJETE I ŠPORTA

I

MINISTARSTVO ZA OBRT, MALO I

SREDNJE PODUZETNIŠTVO

2005

Na temelju članka 8. Zakona o srednjem školstvu (Narodne novine, br. 69/03. – pročišćeni tekst), članka 44. stavka 4. i 5. Zakona o obrtu (Narodne novine, br. 49/03. – pročišćeni tekst), članka 3. Sporazuma o suradnji Ministarstva prosvjete i športa i Ministarstva za obrt, malo i srednje poduzetništvo od 21. siječnja 2003. i uz prethodno pribavljeno mišljenje Hrvatske obrtničke komore, ministar prosvjete i športa i ministar za obrt, malo i srednje poduzetništvo donijeli su

JEDINSTVENI NASTAVNI PLAN I OKVIRNI OBRAZOVNI PROGRAM ZA ZANIMANJE STROJOBRAVAR

UVOD

Odgojno obrazovni programi za zanimanja u obrtništvu sastoje se od općeobrazovnoga dijela i stručnog dijela (program naukovanja).

Sadržaji općeobrazovnoga dijela utvrđeni su Odlukom ministra prosvjete i kulture o usvajanju nastavnih planova i programa srednjih škola te minimuma zajedničkih općih sadržaja strukovnih i umjetničkih škola (KLASA: 602-03/91-01-114, UR. BROJ: 532-08/91-01 od 20. lipnja 1991. i Odlukom ministra prosvjete i športa o izmjenama i dopunama zajedničkog i izbornog dijela nastavnog plana i programa za stjecanje stručne spreme, KLASA: 602-03/96-01/1170, UR. BROJ: 532-03/1-96-1 od 25. lipnja 1996.).

Sadržaji stručnog dijela temelje se na odredbama Zakona o srednjem školstvu (NN 19/92, 27/93, 50/95, 59/01 i 114/01) i Zakona o obrtu (NN 77/93, 90/96 i 64/01). Stručni sadržaji su stručno-teorijski dio (obvezni i izborni) i praktični dio.

Sastavnice stručnog dijela odgojno-obrazovnog programa za zanimanja u obrtništvu (programa naukovanja) su:

1. Osnovna obilježja
2. Nastavni plan
3. Obvezni načini provjeravanja i ocjenjivanja znanja i umijeća
4. Potrebna stručna spremna nastavnika

5. Uvjeti izvođenja programa
6. Nastavni program – katalog znanja, vještina i umijeća po predmetima
7. Ispitni katalog za završni/pomoćnički ispit

1. Osnovna obilježja

Osnovna obilježja svakoga odgojno-obrazovnoga programa su:

- naziv obrazovnoga programa/zanimanja
- cilj i zadatci programa
- trajanje obrazovanja
- uvjeti za upis.

2. Nastavni plan

Nastavni plan sadrži popis predmeta općeobrazovnoga i stručnog dijela programa s naznačenim brojem sati u tjednu i godini za svaki razred.

3. Obvezni načini provjeravanja znanja i umijeća

Tablično se navode za svaki predmet iz stručnog dijela obvezni načini provjeravanja i ocjenjivanja znanja i umijeća.

4. Potrebna stručna sprema nastavnika

Tablično se navode za svaki predmet iz stručnoga dijela potrebna stručna sprema nastavnika (profesora, stručnog učitelja i suradnika u nastavi).

5. Uvjeti izvođenja programa

- podaci za rad u skupinama učenika (tablično se navode za svaki stručno-teorijski predmet s praktičnim/laboratorijskim vježbama broj sati vježbi, realizator i najveći broj učenika u skupini)

- minimalni materijalni uvjeti za izvođenje nastave pojedinih nastavnih predmeta (tablični prikaz prostora , opreme i predmeta kojima je prostor i oprema namijenjena).

6. Nastavni program – katalog znanja, vještina i umijeća po predmetima

- naziv predmeta
- razred
- tjedni i godišnji fond sati s naznakom obveznog broja sati praktičnih/laboratorijskih vježbi
- cilj nastavnoga predmeta
- zadatci nastavnoga predmeta
- sadržaj nastavnoga predmeta podijeljen na nastavne cjeline i s naznačenim očekivanim rezultatima (znanjima i umijećima) i sadržajima kojima se ta znanja i umijeća stječu
- metodičke napomene za provedbu nastave
- osnovne obveze učenika.

7. Ispitni katalog za završni/pomoćnički ispit

Navode se po predmetima cilj, osnovne ispitne zadaće koje se na ispitu provjeravaju, način provjere te daje tablični pregled sadržaja iz kojih se obavlja provjera, znanja i umijeća koja učenik treba pokazati i nastavnih i radnih sredstava kojima se učenik može služiti i s pomoću kojih se znanja provjeravaju.

1. OSNOVNA OBILJEŽJA OBRAZOVNOGA PROGRAMA

Cilj:

Stjecanje znanja, vještina i navika koji će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju:

- strojopravarski

Zadaci:

Usvojiti važnost organizacije rada i racionalnog korištenja energije.

Upoznati i uputiti učenike o zaštiti na radu, čuvanju zdravlja i zdrave čovjekove okoline.

Upoznati osnovna svojstva, dobivanje i primjenu najvažnijih tehničkih materijala.

Osporosobiti učenike da mogu izabrati materijal prema zahtjevu tehničkog crteža.

Znati i razumjeti čitati i primjeniti tehnički crtež u izradi dijelova, sklopova ili proizvoda.

Moći izraditi jednostavne tehničke crteže.

Upoznati glavne dijelove mjernih alata, principe i pravila rada.

Moći primijeniti mjerjenja u praksi.

Upoznati najvažnije postupke ručne i strojne obrade odvajanjem čestica.

Usvojiti pojmove: geometrija alata, strugotina, toplina pri rezanju i hlađenje, režimi rada, postojanost alata.

Upoznati alate, princip rada i postupke ručne i strojne obrade odvajanjem čestica.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke ručne i strojne obrade odvajanjem čestica u izradi određenog zadatka.

Usvojiti pojmove o obradi plastičnom deformacijom.

Upoznati alate, princip rada i postupke pojedinih obrada plastičnom deformacijom.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke pojedinih plastičnih obrada u izradi određenog zadatka.

Upoznati postupke spajanja.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke u spajanju i montaži određenog zadatka.

Usvojiti pojmove o primjeni lijevanja i metalurgiji lijevanja.

Upoznati postupke lijevanja.

Usvojiti pojmove o toplinskoj obradi.

Upoznati peći za zagrijavanje i sredstva za hlađenje.

Moći izabrati i primijeniti najvažnije postupke toplinske obrade.

Usvojiti osnovne pojmove o koroziji.

Upoznati ponašanje materijala prema koroziji.

Moći izabrati i primijeniti najvažnije postupke površinske zaštite.

Upoznati elemente prijenosa snage i gibanja.

Moći izabrati i sastaviti elemente u mehaničkim sustavima.

Upoznati elemente pneumatskih i hidrauličkih sustava.

Moći izabrati i sastaviti jednostavne pneumatske i hidrauličke sustave.

Upoznati sustave programiranja numerički upravljanih alatnih strojeva.

Moći programirati izradu jednostavnih dijelova numerički upravljanih alatnih strojeva.

Upoznati osnove automatizacije u montaži.

Upoznati montažu i demontažu pojedinih strojeva, sustava ili ugradbenih jedinica.

Znati i moći staviti strojeve u pogon, kao i utvrditi i otkloniti pogrešku i smetnju u radu strojeva, sustava ili ugradbenih jedinica.

Znati i moći izraditi dijelove, sklopove i sustave u zanimanju za koje se školuje.

Znati i moći koristiti stručnu literaturu.

Ospasobiti za cjeloživotno školovanje.

Trajanje obrazovanja: **3 godine**

Uvjeti za upis: **završena osnovna škola, liječnička svjedodžba, provjera sposobnosti i Ugovor**

2. NASTAVNI PLAN

A) Općeobrazovni dio (35 tjedana)

Naziv predmeta	Broj sati						Ukupni broj sati	
	1. razred		2. razred		3. razred			
	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje		
Hrvatski jezik	3	105	3	105	3	96	306	
Strani jezik	2	70	2	70	2	64	204	
Povijest	2	70	-	-	-	-	70	
Vjeronauk/etika	1	35	1	35	1	32	102	
Tjelesna i zdravstvena kultura	1	35	1	35	1	32	102	
Politika i gospodarstvo	-	-	2	70	-	-	70	
Ukupno	9	315	9	315	7	224	854	

B) Stručno- teorijski dio s izbornom nastavom (35 tjedana)

Naziv predmeta	Broj sati						Ukupni broj sati	
	1. razred		2. razred		3. razred			
	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje		
Osnove računalstva ¹⁾	1,5	53	-	-	-	-	53	
Matematika u struci ^{1)a}	2	70	1	35	1	32	137	
Tehničko crtanje ¹⁾	1,5	53	1	35	-	-	88	
Osnove tehničke mehanike	1	35	1	35	-	-	70	
Tehnologija ¹⁾ obrade i montaže	1(1)	35	-	-	-	-	35	
Tehnologija obrade i održavanja ²⁾	-	-	1 (2)	35	-	-	35	
Elementi strojeva ²	-	-	2	70	-	-	70	
Tehnologija strojobravarije ³⁾	-	-	-	-	2 (2)	64	64	
Praktikum: Osnove automatizacije ^{3)p}	-	-	-	-	2	64	64	
Praktikum: Nove tehnologije	-	-	-	-	2	64	64	
(CAD – CNC - CAM) ^{3)p}								
<i>Izborni dio ⁴⁾</i>	1	35	2	70	2	64	169	
<i>Tjelesna i zdravstvena kultura</i>								

<i>Strukovni predmeti</i>							
<i>Matematika u struci ili prirodoslovje</i>							
Ukupno B)	8	281	8	280	9	288	849

- ¹⁾ - Okvirni sadržaji su zajednički za sva zanimanja u strojarstvu.
- ^{1)a} - Osnovni matematički sadržaji s vježbama iz struke (preporuka da se sadržaji obrade u 1. polugodištu).
- ²⁾ - Okvirni sadržai je zajednički za područja rada; npr. strojobravara, alatničara i tokara, a izvode se i u tjednu praktične nastave.
- ³⁾ Izvode se i u tjednu praktične nastave.
- ^{3)P} - Tehnološke vježbe u praktikumu.
- ⁴⁾ - Prema uvjetima škole i interesima učenika.

1(1) - Sadržaji Tehnologije obrade i montaže i Tehnološke vježbe u praktičnoj nastavi u prvoj godini su jedinstveni program i mogu se izvoditi zajedno u praktikumu ili školskoj radionici.

1(2) - Sadržaji Tehnologije obrade i održavanja i Tehnološke vježbe u praktičnoj nastavi u drugoj godini su jedinstveni program i mogu se izvoditi zajedno u praktikumu ili školskoj radionici.

2(2) - Sadržaji Tehnologije strojobravarije i Tehnološke vježbe u praktičnoj nastavi u trećoj godini su jedinstveni program i mogu se izvoditi zajedno u praktikumu ili školskoj radionici.

2. B) IZBORNKI DIO

U izbornom dijelu programa učenici mogu birati između nastave tjelesne i zdravstvene kulture, matematike u struci ili prirodoslovja i stručnih predmeta.

Sadržaji izbornog dijela programa u stručnom području mogu biti već programirani sadržaji nastavnih programa s povećanim fondom sati. Škole mogu odabrati dio iz ponuđenih sadržaja ili predložiti Zavodu za unapređivanje školstva sadržaje po vlastitom izboru koji su u funkciji zanimanja za koje se učenik obrazuje. Zbog značaja i složenosti sadržaja nastavnog predmeta Osnove tehničke mehanike preporučljivo je ponuđeni nastavni program ponuditi i kao izborni predmet u 1. razredu. Isto tako u 2. razredu izborni program od 35 sati može biti predmet Tehnički materijali sa sadržajima ispitivanja i mjerjenja.

Za izborne sadržaje iz matematike u struci u 2. i 3. razredu mogu se ponuditi sadržaji uže vezani uz stručne predmete, zastupljeni s 1 satom po tjednu.

Za sadržaje izbornog programa iz tjelesne i zdravstvene kulture preporuča se učenicima ponuditi jedan od izbornih športova (košarka, odbojka, rukomet ili nogomet).

C) Praktični dio

Naziv predmeta	Broj sati			Ukupni broj sati
	1. razred	2. razred	3. razred	
	godišnje	godišnje	godišnje	
C 1 - Nastava u školi (tehnološke vježbe)	35	-	-	35
- Tehnologija obrade i montaže	-	70	-	70
- Tehnologija obrade i održavanja	-	-	64	64
- Tehnologija strojobravarije				
- Praktična nastava – najviše sati ⁴⁾	305	200	96	601
C2 - Praktična nastava u radnom procesu – najmanje sati	560	630	640	1830
Ukupno C)	900	900	800	2600

⁴⁾ – Svaka škola izrađuje izvedbeni program.

D) Ukupno nastave

	Broj sati			Ukupni broj sati
	1. razred	2. razred	3. razred	
	godišnje	godišnje	godišnje	
A) Općeobrazovni dio	315	315	224	854
B) Stručno- teorijski dio s izbornom nastavom	281	280	288	849
C) Praktični dio s tehnološkim vježbama	900	900	800	2600
Ukupno A)+B)+C)	1496	1495	1312	4303

3. OBVEZNI NAČIN PROVJERAVANJA ZNANJA I UMIJEĆA

Predmeti strukovnoga dijela programa	<i>Obvezni načini provjere i ocjenjivanja znanja i umijeća</i>
Osnove računalstva	<i>pismeno, usmeno, praktični rad</i>
Matematika u struci	<i>usmeno, pismeno</i>
Tehničko crtanje	<i>pismeno, praktični rad</i>
Osnove tehničke mehanike	<i>usmeno, pismeno</i>
Tehnologija obrade i montaže	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>

Elementi strojeva	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Osnove automatizacije	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Tehnologija obrade i održavanja	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Tehnologija strojobravarije	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Praktikum NT	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Praktična nastava	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>
Izborna nastava stručnih predmeta	<i>usmeno, pismeno, praktični rad</i>

4. POTREBNA STRUČNA SPREMA NASTAVNIKA

Nastavni predmeti strukovnoga dijela programa	Nastavnik	Izobrazba
Osnove računalstva	<p><i>Profesor računalstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Dipl. ing. elektrotehnike</i></p> <p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Matematika u struci	<p><i>Profesor matematike</i></p> <p><i>Prof. matematike i fizike</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Tehničko crtanje	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Osnove tehničke mehanike	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Tehnologija obrade i montaže	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Elementi strojeva	<i>Profesor strojarskih predmeta</i>	VSS

	<p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	
Osnove automatizacije	<p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Tehnologija strojobravarije	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Praktikum NT	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p> <p><i>Nastavnik praktične nastave - stručni učitelj, /suradnik u nastavi/ majstor</i></p>	VSS, VŠS SSS
Izborni dio, stručni predmeti	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Dipl. ing. brodogradnje</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p>	VSS
Praktična nastava	<p><i>Profesor strojarskih predmeta</i></p> <p><i>Dipl. ing. strojarstva</i></p> <p><i>Profesor PTO-a</i></p> <p><i>Nastavnik praktične nastave- stručni učitelj</i></p> <p><i>/suradnik u nastavi/ majstor</i></p>	VSS, VŠS SSS

Napomena: Profesor PTO-a, pod uvjetom da ima završenu srednju stručnu spremu strojarske ili brodograditeljske struke.

5. IZVOĐENJE PROGRAMA

5.1. Rad s učenicima u skupinama - dijeljenje razrednog odjela u skupine i sudjelovanje suradnika u nastavi (minimalni standard)

Nastavni predmet	Razred	Nastavnik	Broj sati	Broj učenika
Osnove računalstva	1.	profesor	1,5 sat (0,5 + 1) 18 sati - zajedno 35 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Matematika u struci	1. 2. i 3.	profesor	1. razr. - 2 sata (2+0) 70 sati -zajedno 2. razr. - 1 sat (1+0) 35 sati -zajedno 3 .razr. - 1 sat (1+0) 32 sata - zajedno	30 učenika 30 učenika 30 učenika
Tehničko crtanje	1. i 2.	profesor	1. razr. - 1,5 sati (1+0,5) 35 sati - zajedno 18 sati - 2 grupe 2 .razr. - 1 sat (0+1) 0 sati-zajedno 35 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika 15 učenika
Osnove tehničke mehanike	1. i 2.	profesor	1.razr.- 1 sat (1+0) 35 sati - zajedno 2. razr. - 1 sat (1+0) 35 sati - zajedno	30 učenika 30 učenika
Tehnologija obrade i montaže	1.	profesor, nastavnik PN, suradnik, majstor	2 sata (1 + 1) 35 sati zajedno 35 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Elementi strojeva	2.	profesor	2 sata (1 + 1) 35 sati - zajedno	30 učenika 15 učenika

			35 sati - 2 grupe	
Osnove automatizacije	3.	profesor	2 sata (1 + 1) 32 sata - zajedno 32 sata - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Tehnologija obrade i održavanja	2.	profesor, nastavnik PN, suradnik, majstor	3 sata (1 + 2) 35 sati - zajedno 70 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Tehnologija strojobravarije	3.	profesor, nastavnik PN, suradnik, majstor	4 sata (2 + 2) 64 sati - zajedno 64 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Praktikum novih tehnologija	3.	profesor, nastavnik PN, suradnik, majstor	2 sata (1+1) 32 sata - zajedno 32 sata - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Praktična nastava	1., 2., 3.	profesor, nastavnik PN, suradnik, majstor	1. g. 900 sati 2. g. 900 sati 3. g. 800 sati	Školske radionice 8 -16 učenika. Gospodarske radionice -izvodi se pedagoška pomoć i nadzor
Izborna nastava stručnih predmeta	1., 2., 3.	profesor	sadržaji vježbi u pravilu u grupama od 15 učenika	

5.2. Minimalni materijalni uvjeti za izvođenje programa

Prostor	Oprema	Nastavni predmeti
Računalna učionica	Standardna oprema 1 + 16 radnih mjesta	Osnove računalstva Stručni predmeti
Klasična učionica	Klasična učionica (1 + 32 mjesta) 1 radno mjesto s PC + LCD, grafskop	Tehnologija obrade i montaže Tehnologija obrade i održavanja Tehnologija strojobravarije Tehničko crtanje Elementi strojeva Matematika u struci Osnove tehničke mehanike
Klasična učionica + praktikum za Tehnologije	Klasična učionica s ormarima 1 radno mjesto sa PC + LCD, grafskop/ Školska radionica za ručnu, strojnu obradu, i spajanje i montažu	Tehnologija obrade i montaže Tehnologija obrade i održavanja Tehnologija strojobravarije
Praktikum za Osnove automatizacije	1 radno mjesto s PC + LCD, grafskop + 8 radnih mjesta sa standardnom opremom za pneumatsko i hidrauličko upravljanje, senzoriku, robotiku i drugo	Tehnologija obrade i održavanja Tehnologija strojobravarije Osnove automatizacije
Praktikum za nove tehnologije: CAD - CAM	1 radno mjesto s PC + LCD, grafskop + 8 radnih mjesta sa standardnom opremom CAD - CAM tehnologiju	Tehnologija obrade i održavanja Tehnologija strojobravarije Izborni sadržaji
Školska radionica	Prema standardu za 16 RM	Praktična nastava

za ručnu obradu i montažu		u ŠR
Školska radionica	Prema standardu za 8 - 10 RM	Praktična nastava
za strojnu obradu		u ŠR

6. NASTAVNI PROGRAM (KATALOG ZNANJA), OPĆEOBRAZOVNI DIO

Nastavni programi za predmete općeobrazovnog dijela programa, izuzev predmeta etika i tjelesna i zdravstvena kultura objavljeni su u Glasniku ministarstva prosvjete i športa, posebno izdanje, broj 11. lipanj 1997. Nastavni program za predmet etika objavljen je u Prosvjetnom vjesniku Ministarstva prosvjete i športa, broj 1 od 11. ožujka 2003.

6.1. Nastavni predmet: *tjelesna i zdravstvena kultura*

ŠKOLE strukovne-trogodišnje	BROJ SATI TZK					
	Razred prvi		Razred drugi		Razred treći	
PROGRAM	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje
OSNOVNI PROGRAM	1	35	1	35	1	32
IZBORNA NASTAVA	1	35	1	35	1	32

Cilj je razvijati biopsihosocijalne potrebe čovjeka za kretanjem kao izrazom zadovoljavanja potreba kojima se uvećavaju adaptivne i stvaralačke sposobnosti u suvremenim uvjetima života i rada.

Zadaci:

- razviti osobine, sposobnosti i motorička znanja te stvarati naviku bavljenja športom radi kvalitetne športske rekreatije,
- stjecanje znanja o činiteljima koji uvjetuju nastanak bolesti i ozljeda,
- razvijanje pravilnih stavova prema zdravlju i bolestima te poduzimanje mjera za čuvanje i promicanje zdravlja,
- usvajanje motoričkih informacija za djelotvorno rješavanje potreba razvoja i rješavanja svakodnevnih motoričkih zadataka,
- razvijanje radnih sposobnosti,
- izgradivanje humanih međuljudskih,
- njegovanje higijenskih navika
- teorijsko-praktično osposobljavanje za stalnu primjenu odgovarajućeg tjelesnog vježbanja kao dijela kulture življenja i to:
 - o utjecaju procesa tjelesnog vježbanja na ljudski organizam u cjelini i pojedine organske sustave,

- o očuvanja zdravlja, načinu prevencije i sanacije poremećaja uslijed nekretanja ili posljedica prouzročenih obavljanjem određenog zanimanja,
 - o načinu planiranja, programiranja i nadzora procesa vježbanja,
 - o načinu treniranja i natjecanja, posebice u športovima kojim su se pojačano bavili,
- razvijati osjećaj za očuvanje prirode, kroz boravak u prirodi, putem ekoloških aktivnosti, športskih igara i zabave.

Posebne zadaće za učenike:

Razred : PRVI

- utjecati na morfološki status učenika, posebice na razvoj mišićne mase
- utjecati na usklajivanje nesrazmjera u rastu kostiju (u dužinu), mišića i masnog tkiva
- uskladiti nesrazmjer rasta srčanog mišića, mase tijela i krvožilnog sustava, što uvjetuje brzo umaranje i zahtjeva duži oporavak učenika
- djelovati na brzo uspostavljanje narušenih koordinacijskih sposobnosti s obzirom na ubrzan rast u visinu, a manifestira se u neracionalnim načinima kretanja
- razvijati potrebu za športskim stvaralaštvom u smjeru individualnih športskih dostignuća i u estetskom oblikovanju i doživljavanju motoričkih aktivnosti

Razred : DRUGI

- nastaviti s procesom utjecaja na morfološki status učenika, posebice na razvoj mišićne mase
- utjecati na usklajivanje nesrazmjera u rastu kostiju (u dužinu), mišića i masnog tkiva
- stimulirati razvijanje motoričkih sposobnosti: gibljivosti, ravnoteže, preciznosti, brzine, eksplozivne snage, repetitivne snage i statičke snage
- djelovati na brzo uspostavljanje narušenih koordinacijskih sposobnosti s obzirom na ubrzan rast u visinu, a manifestira se u naracionalnim načinima kretanja
- usmjeravati učenike da individualno doziraju volumen opterećenja suzbijajući želju za postizavanjem motoričkih dostignuća koja nisu u sukladnosti s njihovim potencijalnim mogućnostima, uz izuzetak utjecaja na brzinu i koordinaciju
- pomagati učenicima da svladaju krizu koja se manifestira u konfliktima između pojedinca i društva

Razred : TREĆI

- nastaviti s procesom utjecaja na razvoj morfološkog statusa učenika, posebice na povećanje snage ruku i ramenog pojasa
- utjecati na daljnje razvijanje aerobnih i anaerobnih sposobnosti
- utjecati na što učinkovitiji razvoj opće motorike, a posebice onih struktura gibanja koje su u funkciji određenog zanimanja učenika
- razvijati potrebu za športskim stvaralaštvom u smjeru individualnih športskih dostignuća i u estetskom oblikovanju i doživljavanju motoričkih aktivnosti
- osposobiti učenike da mogu samostalno organizirati športske aktivnosti koje su u funkciji podizanja zdravlja, radnih sposobnosti i što sadržajnijeg korištenja slobodnog vremena.

Posebne zadaće za učenice:

Razred : PRVI

- nastaviti s procesom utjecaja na morfološki status učenica, a posebice na proporcionalan razmjer između mišićnog i potkožnog masnog tkiva
- stimulirati razvijanje motoričkih sposobnosti posebno onih koje prije dostižu granicu razvoja - brzina, eksplozivna snaga, preciznost, koordinacija i ravnoteža
- privikavati učenice na odgovarajuće vježbanje i za vrijeme mjesecnog ciklusa, posebice učenice koje imaju smetnje (dismenoreja)
- utjecati na jakost i glibljivost karličnog pojasa i na snagu leđne muskulature, što je uvjet za nesmetano razvijanje ostalih organskih sustava

Razred : DRUGI

- utjecati na daljnji razvoj aerobnih i anaerobnih sposobnosti
- utjecati na razvoj opće motorike, a posebice onih struktura gibanja koje su u funkciji određenog zanimanja učenica
- razvijati potrebu za športskim stvaralaštvom u smjeru individualnih športskih dostignuća i u estetskom oblikovanju i doživljavanju motoričkih aktivnosti

Razred : TREĆI

- nastaviti s procesom potpomaganja harmoničnog razvoja morfološkog statusa učenica, posebice prevencijom protiv pojave adipoznosti (celulita)
- stimulirati razvijanje motoričkih sposobnosti, posebno onih koje prije dostižu granicu razvoja - brzina, eksplozivna snaga, preciznost, koordinacija i ravnoteža
- utjecati na daljnji razvoj aerobnih sposobnosti učenica postupnim organskim prilagođavanjem krvožilnog i dišnog sustava (grudno i diafragmalno disanje)
- utjecati na razvoj opće motorike, a posebice onih struktura gibanja koje su u funkciji određenog zanimanja učenica
- razvijati potrebu za športskim stvaralaštvom u smjeru individualnih športskih dostignuća i u estetskom oblikovanju i doživljavanju motoričkih aktivnosti
- usvajanje određenog fonda motoričkih informacija prijeko potrebnih za očuvanje zdravlja, njegovanje higijenskih navika i navika za očuvanje i korištenje zdrave prirodne sredine.

SPECIFIČNOSTI U ODNOSU NA IZBOR ZANIMANJA UČENIKA

S NAZNAKOM OSNOVNIH PROGRAMSKIH SADRŽAJA

Svaki rad, ovisno o vrsti zanimanja, radnom mjestu, vanjskim činiteljima i sl., djeluje na čovjeka tako da znači stanovitu opterećenost za pojedine dijelove organizma i organizam u cjelini.

U pojmu opterećenje, podrazumijeva se odnos između nekog zahtjeva organizma i adaptacijskog kapaciteta za njegovo ostvarenje.

Što je adaptacijski kapacitet funkcionalnih organskih sustava veći, to će neki stalan zahtjev stvarati manje opterećenje i suprotno. Opterećenje organizma nije samo rezultat djelovanja rada kao aktivnosti, već je uvjetovano nizom drugih činitelja koji djeluju na organizam izvana, ili su uzroci u njemu samom.

Zakonomjernošću društvenog razvoja profesionalni rad pojedinaca sve je specijalizirani. Zato je moguće izolirati pojedine skupine rada, točnije rečeno radnih mjesta, gdje se glavno opterećenje javlja u većoj mjeri na nekim od funkcionalnih sustava.

Međutim valja napomenuti da se o organizmu ne može govoriti kao o skupu izdvojenih funkcionalnih sustava pa je, prema tomu i rad u stvarnim uvjetima kompleksan proces koji opterećuje i ima posljedice na čitav organizam, iako su uvijek neki od podsustava opterećeni više, a neki manje. Ovisno o stupnju opterećenosti pojedinih dijelova organizma, rad se može grubo podjeliti na pretežito energetski (fizički) i pretežito informacijski (mentalni). Točnije, podjela prema stupnju opterećenja pojedinih podsustava organizma uvjetovana je stupnjem svrstavanja funkcionalnih organskih sustava u veći rad.

I. Fizički rad se može podjeliti na:

1. Rad s pretežito dinamičkim režimom mišićne aktivnosti, pri čemu, ovisno o aktiviranim masama tkiva i intenzitetu rada, energetska potrošnja može biti:

- a) velika
- b) srednja (umjerena)
- c) mala.

2. Rad s pretežito statičkim režimom mišićne djelatnosti, gdje manjka blagotvoran utjecaj dinamičkih kontrakcija mišićnog sustava preko živčanog na druge dijelove organizma. Statički se rad može odvijati tako da:

a) statičke kontrakcije održavaju ravnotežu samo protiv djelovanja sile gravitacije na pojedine dijelove tijela ili organizam u cjelini

b) statičke kontrakcije održavaju ravnotežu protiv djelovanja sile gravitacije i još nekih drugih različito velikih sila (tereti i sl.).

Potrebitno je steći i solidna teorijska znanja i to:

1. O utjecaju procesa vježbanja na ljudski organizam u cjelini i na pojedine organske sustave, osobito sa stajališta promicanja i održavanja zdravlja, načina prevencije i sanacije poremećaja uslijed nekretanja ili posljedica uzrokovanih obavljanjem određenoga zanimanja.

- 2. Elementarna znanja o načinu planiranja, programiranja i nadzora procesa vježbanja.
- 3. Znanja o načinu treniranja i natjecanja, osobito u športovima kojim su se pojačano bavili.

II. Mentalni rad možemo podjeliti prema stupnju i vrsti opterećenja pojedinih dijelova živčanog sustava na:

1. Senzorički rad, gdje su pretežito opterećeni receptori, osjetni putovi i senzorička središta (kontrolna mjesta) pri automatiziranom radu, radna mjesta vezana uz opasnost i sl.
2. Sa stereotipnim umnim djelatnostima (umni rad na nižoj razini aktivnosti središnjeg živčanog sustava, npr. rad kancelarijskih službenika i sl.).
3. Stvaralački umni rad (znanstvenih radnika i umjetnika i sl.).

Sva navedene vrste rada mogu se, prema intenzitetu s kojim se provodi, podjeliti na lagani, umjereni i teški rad, pri čemu moramo razlikovati rad i intenzitet opterećenja.

Treba dati prikaz opterećenja na organizam i zahtjeva za pojedine sposobnosti, ovisno o načinu rada u radnom procesu koji se odnosi više-manje na sva zanimanja:

I. skupina

Rad se provodi jedino djelatnošću našega tijela, bez pomagala (tjelesni rad).

II. skupina

Tjelesni rad s uporabom jednostavnijih alata i instrumenata.

III. skupina

Rad na neautomatskim strojevima.

IV. skupina

Rad na automatskim strojevima.

Prema navedenoj podjeli moguće je razna zanimanja u pojedinim strukama svrstati u tri skupine. Pojedina zanimanja svrstana su u samo jednu skupinu, a nekad i u dvije, ovisno o načinu rada u procesu istoga zanimanja.

Za zanimanja I. skupine preporuča se u programu nastave primjenjivati kineziološke djelatnosti koje će primarno utjecati na funkciju krvožilnog i dišnog sustava i za sve motoričke sposobnosti. Često se u tih zanimanja javlja hipertrofija pojedinih skupina mišića koji su aktivirani pri radu, pa valja primjenjivati kineziološke djelatnosti koje će omogućiti relaksaciju (plivanje, vježbe labavljenja, opuštanja i istezanja, igre i ples, aerobik i ritmičko-športsku gimnastiku za učenice).

Za zanimanja u II. skupini u programu nastave preporuča se primjenjivati kineziološke djelatnosti koje će primarno utjecati na funkciju krvožilnog i dišnog sustava i na motoričke sposobnosti. Posebice treba razvijati koordinaciju i brzinu (vježbanje na spravama, judo, ples, športske igre i dr.).

U III. skupini, za zanimanja kod kojih se rad obavlja pretežito stojeći preporuča se izvođenje motoričkih zadaća u sjedećem i ležećem položaju radi rasterećenja donjih ekstremiteta i primjenu vježbi za jačanje mišića - držača svoda stopala radi sprječavanja pojave ravnih stopala i drugih oštećenja donjih ekstremiteta. Posebice treba odgovarajućim kineziološkim aktivnostima povećati funkciju krvožilnog i dišnog sustava (plivanje, veslanje, biciklizam i dr.).

U IV. skupini klasificirana su pretežito zanimanja kod kojih se rad obavlja najvećim dijelom sjedeći, s karakterističnim sagnutim položajem gornjeg dijela tijela pri radu. Ta su zanimanja s pretežito statičkim režimom mišićne djelatnosti. U program nastave preporučuju se kineziološke aktivnosti koje će preventivno i korektivno utjecati na razvoj kralješnice i koje će poboljšati funkciju krvožilnog i dišnog sustava (vježbanje na spravama, atletika, judo, športske igre, ples, koturaljkanje, ritmičko-športska gimnastika i aerobik za učenice i dr.).

OSNOVNI PROGRAM

Osnovni je program koncipiran na temeljnim motoričkim sklopovima pojedinih kinezioloških aktivnosti. Tako široko zamišljeni programski sadržaji omogućuju izbor onih kinezioloških aktivnosti, koje su u funkciji utjecaja na pozitivne promjene morfoloških značajki, funkcionalnih sposobnosti, kognitivnih i konativnih dimenzija ličnosti te socijalizaciju svakoga učenika.

Sadržaji osnovnoga programa određuju se prema slobodnom izboru polaznika za pojedine kineziološke aktivnosti. Mjerila za izbor programske sadržaje određena su:

- zdravstvenim stanjem, morfološkim značajkama, funkcionalnim sposobnostima vitalnih organa te psihosocijalnim potrebama svakog učenika
- motivima i zanimanjem polaznika za pojedine sadržaje
- razinama usvojenosti teorijskih i motoričkih kinezioloških izvješća
- utilitarnim vrijednostima pojedinih sadržaja u svakodnevnom radu i životu
- materijalnima, kadrovskima i drugima mogućnostima škole, odnosno sredine u kojoj škola djeluje.

Programski sadržaji, koji su u funkciji ostvarivanja cilja i zadaća tjelesne i zdravstvene kulture, mogu se sastaviti iz skupina kinezioloških aktivnosti:

- | | |
|--------------------------------|-------------------|
| 1) - atletika | 2) - košarka |
| - športska gimnastika | - odbojka |
| - ples | - nogomet |
| - ritmičko-športska gimnastika | - rukomet. |
| - borilački športovi. | |

Odabir sadržaja osnovnoga programa svodi se na usavršavanje i razvijanje sposobnosti i osobina, s težištem na usvajaju motoričkih znanja polaznika.

IZBORNI PROGRAM

Izborni program tjelesne i zdravstvene kulture predviđen je za učenike industrijskih i drugih srednjih strukovnih škola koje obrazuju učenike za obrtnička zanimanja u jedinstvenom sustavu. Sadržaj izbornog programa nije određen te se preporuča učenicima ponuditi jedan od izbornih športova (košarka, odbojka, rukomet ili nogomet). Odabirom aktivnosti i športova u izbornoj nastavi, učenici imaju mogućnost proširiti znanja i sposobnosti, stečena u osnovnom programu, te usvojiti nove spoznaje.

Težište aktivnosti treba usmjeriti na športove u kojima dolazi do izražaja samostalno učenje i mogućnost trajnoga samostalnog bavljenja tom aktivnošću kroz duže vremensko razdoblje tijekom radnog vijeka. Izbornim programom treba obogatiti životna iskustva učenika uvođenjem u nove aktivnosti, utjecati na smanjivanje razlika koje se odnose na sposobnosti i osobine učenika i pripremiti učenike za izvannastavne i izvanškolske aktivnosti.

Programski sadržaji, koji su u funkciji ostvarivanja određenoga cilja i zadaća, mogu se sastaviti iz skupina kinezioloških aktivnosti. To su:

- | | |
|---------------|--------------------------------|
| 1) - veslanje | - stolni tenis |
| - klizanje | - plivanje |
| - skijanje | - badminton |
| - bicikлизam | - planinarenje |
| - tenis | - orijentacijsko trčanje i dr. |

2) - aerobik, rolanje, body building, jedrenje, kuglanje te športovi i druge aktivnosti u tradiciji lokalne sredine, kao i one koje će se s vremenom pojaviti i biti omiljene.

Odabirom navedenih aktivnosti i športova, učenici imaju mogućnost proširiti znanja i sposobnosti, stečena u osnovnom programu, na druge športove i aktivnosti te usvojiti nove spoznaje, različite od onih iz osnovnoga programa

PROGRAM TJELESNE I ZDRAVSTVENE KULTURE ZA UČENIKE KOJI SE NALAZE U RAZDOBLJU ZDRAVSTVENOGA OPORAVKA

Poslije svake ozljede ili preležane bolesti organizam znatno osjetljivije reagira na promjene temperature, na vrstu i jakost opterećenja. Zato je prijeko potrebno da se program tjelesne i zdravstvene kulture izrađuje i primjenjuje po načelima koja vrijede za izradbu i provođenje programa tjelesne i zdravstvene kulture za učenike oštećenoga zdravlja. Prema tomu, za svakoga učenika u razdoblju zdravstvenoga oporavka valja izraditi poseban program, koji ima zadaću što ranijeg i djelotvornijeg zdravstvenog oporavka.

METODIČKO-DIDAKTIČKE UPUTE

Tjelesna i zdravstvena kultura u sustavu odgoja i obrazovanja ima vrijednost i kao sredstvo odmora s obzirom na mnoge odgojno-obrazovne djelatnosti u kojima prevladavaju statička opterećenja te su pojedini programi tjelesne i zdravstvene kulture koncipirani kao "predasi aktivnog odmora". Sve rašireniji "sedentalni stil života" potiskuje čovjekovu potrebu za kretanjem, pa je stvaranje navike u mlađoj dobi za stalnim tjelesnim vježbanjem jedno od osnovnih načela ovog odgojno-obrazovnog područja.

Zbog znatnih razlika u zanimanjima, uvjetima rada i raspoloživom vremenu za vježbanje, ostvarenje zadaća tjelesne i zdravstvene kulture različito je za svaku školu, imajući pred očima i dodatno zauzimanje učenika u izvannastavnim i izvanškolskim aktivnostima, čime se može znatno utjecati na ostvarenje poželjnih ciljeva. Prema tomu, izraditi unaprijed pouzdane programe za učenike svih škola nije moguće.

U sredinama s minimalnim uvjetima rada mogu se s postojećim fondom sati ostvariti promjenjivi učinci: znatno umanjeni kada je riječ o razvoju osobina i sposobnosti, o promicanju zdravlja i odgojnim učincima. Nešto veća postignuća mogu se ostvariti u stjecanju nekonvencionalnih motoričkih znanja, ali znatno manji u usvajanju motoričkih znanja iz športova za koje su potrebni posebni prostori i oprema.

Osim već navedenoga, programi rada moraju biti utemeljeni na stvarnim pretpostavkama u odnosima genotipa i utjecaja egzogenih čimbenika na rast i razvoj. Odnos između genotipa i egzogenih utjecaja u različitim je razdobljima razvoja različit i pokazuje zakonomjerne težnje, koje se moraju uzeti u obzir.

Te zakonitosti imaju samo usmjerivačko značenje i osnova su za izradbu izvedbenih, ali ne i operativnih programa.

Iz osnovnoga programa, tijekom školske godine, polaznik izabire aktivnost iz jednoga do dva pojedinačna i iz jednoga do dva skupna športa, s istom vremenskom mogućnošću ponavljanja.

U izboru športa (aktivnosti) moraju se uvažavati materijalni uvjeti škole i koliko god je to moguće, želje polaznika.

Odnos između pojedinačnoga i skupnoga športa i dopunskoga programa treba biti u omjeru 1:1:1.

Postojećim fondom sati moguće je ostvariti ciljeve i zadaće tjelesne i zdravstvene kulture ako se u jednoj godini program izvodi s najviše 15 tema.

Programska neprekidnost mora se poštivati radi kvalitetnijeg i trajnijeg usvajanja motoričkih priopćenja i utjecaja na transformacijske procese, osobito na funkcionalne sposobnosti.

Prioritetno treba izabrati aktivnosti kojima se razvija dostatno velika energetska sastavnica, koja će moći djelovati na preobrazbu stanja i osobina svakoga pojedinog učenika. To ujedno znači da treba izabrati one aktivnosti, koje će se moći potpuno provesti s obzirom na materijalne mogućnosti škole.

Učenicima obrtničkih škola često s povećanim jednostranim tjelesnim opterećenjem treba ponuditi aktivnosti s kojima će brže doći do oporavka organizma od štetnih i statickih utjecaja rada, kao i do pravilnog rasta i razvoja u ovoj dobi. U izboru aktivnosti dati prednost športskim igrami i drugim sadržajima koje će učenici moći usvojiti prema osobnoj motivaciji s ciljem osposobljavanja za cjeloživotno bavljenje športskim aktivnostima (badminton, stolni tenis, tenis, aerobik, ples, odbojka i drugo).

Škole koje organiziraju nastavu praktične nastave u školskim radionicama, mogu ostvarivati program tjelesne i zdravstvene kulture jednim dijelom i u tjednu praktične nastave.

Prijelazom na jedinstveni nastavni plan i program u obrtničkim zanimanjima smanjena je nastava tjelesne i zdravstvene kulture na jedan sat tjedno u osnovnom programu te učenicima treba ponuditi program izborne nastave s još jednim satom tjedno.

Predmet tjelesna i zdravstvena kultura po svojoj strukturi i programskim sadržajima u odnosu na druge predmete je rasterećujući, ali nastavnik je temeljni čimbenik u planiranju, programiranju i realizaciji programa u funkciji rasterećenja učenika te preporučujemo sljedeće:

- Iz okvirnog nastavnog plana i programa tjelesne i zdravstvene kulture koji je svojevrsni "meni" vršiti odabir nastavnih cjelina i tema koje se objektivno mogu ostvariti u školi, poštujući potrebe učenika u svakoj pojedinoj školi vezane za vrstu zanimanja.
- U operativnim nastavnim programima cilj i zadaće treba jasno i precizno definirati te odrediti one koje se realno mogu ostvariti s učenicima različitih interesa i mogućnosti.
- Programska neprekidnost mora se poštivati radi kvalitetnijeg i trajnijeg usvajanja motoričkih priopćenja i utjecaja na transformacijske procese, osobito na funkcionalne sposobnosti.
- U izvođenju nastavnog procesa primjenjivati složenije metodičke organizacijske oblike rada i odgovarajuće nastavne metode i metode učenja.
- U nastavnom procesu posebice voditi brigu o primjerenom doziranju, distribuciji i kontroli volumena opterećenja na satu.

- Voditi brigu o optimalnom korištenju raznovrsnih nastavnih sredstava i pomagala.
- Ocenjivanje učenika provoditi prema naputku objavljenom u «Glasniku» Ministarstva prosvjete i športa br. 2/96. uz napomenu da bi se izbjegli nesporazumi pri ocenjivanju i time psihičko opterećenje učenika, treba uvažavati osobne mogućnosti i sposobnosti učenika i u skladu s tim osobni mogući napredak.
- Osigurati izvođenje nastave u homogenim skupinama podjelom po spolu, zbog bioloških različitosti spolova i programskih sadržaja.
- Nastavu izvoditi u planiranom vremenu od 45 minuta, osim gdje su dvorane udaljene od škole više od 10 minuta hoda i ako nastavu nije moguće na drugi način organizirati.
- Poticati stvaranje ugodne radne klime između nastavnika i učenika te između samih učenika.

6. NASTAVNI PROGRAM -

KATALOG ZNANJA, VJEŠTINA I UMIJEĆA

1 - Praktični dio obrazovanja – naukovanja:

Okvirni programi praktičnog dijela osnova su za izradu izvedbenog i operativnog programa.

Praktični dio izvodi se kod obrtnika i u školskim radionicama obrtničke škole.

Nastavni proces treba organizacijski i programski postaviti tako da daje optimalne obrazovne i odgojne učinke.

Svaka škola izrađuje u suradnji s obrtnicima i poduzećima model prema zadanom cilju, a u izvedbenim i operativnim programima definira konkretnе radne i proizvodne zadatke te vježbe u kojima će se ostvariti sadržaj programa.

Mora se definirati praćenje ostvarivanja sadržaja programa, kao i ocjenjivanje rada učenika prema propisanim uputama nadležnih ministarstava.

Praktična nastava – 1. godina; sva zanimanja u strojarstvu

Br. Nastavno područje Sadržaj programa - Cilj (znanja i vještine)

1	2	3
1.	Obrazovanje za zanimanje	Objasniti značenje Ugovora o obrazovanju – naukovaju.
2.	Ustroj i organizacija obrazovnih pogona	Upoznati ustroj, zadaće i osnovne funkcije pogona za obrazovanje: - školske radionice - obrtničke radionice - pogone poduzeća, gradilišta i slično.
3.	Radno pravo Zaštita na radu	Navesti bitne dijelove Ugovora o obrazovanju - naukovaju. Objasniti zadaće zaštite na radu. Navesti bitne odredbe iz Zakona o zaštiti na radu koje vrijede za obrazovni pogon.
4.	Sigurnost na radu,	Primijeniti strukovne propise o zaštiti na radu.

	zaštita okoliša i racionalno korištenje energije	<p>Opisati načine ponašanja pri nesreći na radu i uvoditi mjere prve pomoći.</p> <p>Navesti bitne propise za sprečavanje požara, te upoznati protupožarne aparate i sredstva.</p> <p>Upozoriti na opasnosti koje uzrokuju pare, plinovi, lako zapaljivi materijali i električna struja.</p> <p>Navesti moguće zagađivače okoline koji su uvjetovani radnim mjestom.</p> <p>Navesti vrste energije koje se koriste u pogonu i načine racionale uporabe energije u strukovnom području rada.</p>
5.	Planiranje i priprema rada	<p>Osigurati tijek tehnološkog postupka rada uvažavajući pismeni ili usmeni plan i pripremu.</p> <p>Pripremiti prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materijal predmeta obrade - alate, pribor, uređaje i strojeve - sredstva osobne zaštite na radu. <p>Pripremiti radno mjesto s obzirom na radni nalog.</p> <p>Kontrolirati i ocjenjivati rezultat rada.</p>
6.	Tehničko crtanje; - čitanje, primjena i izrada tehničko- tehnološke dokumentacije	<p>Čitati i primijeniti jednostavne oznake s tehničkih crteža, uputa, kataloga, tablica, dijagrama.</p> <p>Znati i umjeti skicirati jednostavni radionički crtež.</p> <p>Upoznati osnove norme i standardizacije.</p> <p>Razumjeti oznake s jednostavnih tehničkih crteža:</p> <ul style="list-style-type: none"> - projekcije i kote, tolerancije, oznake kvalitete obrade.
7.	Mjerenje i kontrola	<p>Znati i umjeti izmjeriti dužine:</p> <ul style="list-style-type: none"> - metrom, pomičnim mjerilom, mikrometrom, komparatorom. <p>Znati i umjeti mjeriti i kontrolirati jednostrukim mjerilima:</p>

		<p>etalonima, kalibrima, račvama, šablonskim mjerilima.</p> <p>Znati i umjeti mjeriti i kontrolirati kutove:</p> <p>kutnicima i univerzalnim kutomjerima.</p>
8.	Ručna obrada	<p>Znati i umjeti ocrtati i obilježiti predmet obrade prije sljedećih operacija.</p> <p>Znati i umjeti izvesti sječenje materijala sjekačima.</p> <p>Znati i umjeti piliti limove, cijevi i profile ručnim pilama.</p> <p>Znati i umjeti turpijati ravne površine i oblike.</p> <p>Znati i umjeti izraditi vanjski i unutarnji navoj.</p> <p>Znati i umjeti rezati limove ručnim i stolnim škarama.</p> <p>Znati i umjeti ručno ravnati limove.</p> <p>Znati i umjeti ručno i strojno savijati limove pod kutom i kružno.</p> <p>Znati i umjeti previti lim.</p> <p>Znati i umjeti probiti lim probijačem.</p> <p>Znati ručno iskovati jednostavni oblik.</p>
9.	Obrada spajanjem	<p>Znati i umjeti ispitati stanje površina i dijelova koje treba spajati.</p> <p>Znati i umjeti spojiti i osigurati spoj s pomoću vijaka, matica i elemenata za osiguranje protiv odvijanja prema redoslijedu spajanja.</p> <p>Znati i umjeti spojiti elemente s pomoću klinova i zatika.</p> <p>Znati i umjeti spojiti limove ručnim zakivanjem.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje limova mekim lemljenjem.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje limova tvrdim lemljenjem.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje limova</p>

		<p>elektrolučnim zavarivanjem.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje limova plinskim zavarivanjem.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje limova ljepljenjem.</p>
10.	Lijevanje	<p>Upoznati i usvojiti osnovne pojmove lijevanja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lijevanje u pješčane kalupe - lijevanje u metalne kalupe.
11.	Korozija i površinska zaštita	<p>Upoznati i usvojiti osnovne pojmove o koroziji i površinskoj zaštiti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - znati i umjeti pripremiti metalne dijelove za zaštitu od korozije - znati i umjeti izvršiti zaštitu predmeta od korozije.
12.	Strojna obrada	<p><i>Bušenje;</i></p> <p>Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti bušilicu, materijal predmeta obrade, alate za izradu prvorata, pomoćna sredstva</p> <ul style="list-style-type: none"> - umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate - znati odrediti potrebnii broj okreta i posmak alata - umjeti bušiti prema zahtjevu crteža na traženu točnost i kvalitetu obrade - pridržavati se propisa zaštite na radu. <p><i>Brušenje i oštrenje alata;</i></p> <p>Znati pravilno oštiriti alate:</p> <ul style="list-style-type: none"> sjekač, crtača igla, točkalo, svrdlo, tokarski nož. <p>Znati i umjeti brusiti ravne i okrugle površine.</p>

Tokarenje;

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti tokarilicu, materijal predmeta obrade, alate za tokarenje, pomoćna sredstva.

- umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate
- znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata
- umjeti tokariti jednostavne dijelove prema zahtjevu crteža na traženu točnost i kvalitetu obrade
- pridržavati se propisa zaštite na radu.

Glodanje;

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti glodalicu, materijal predmeta obrade, alate za glodanje, pomoćna sredstva.

- umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate
- znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata.
- umjeti glodati jednostavne dijelove prema zahtjevu crteža
- na traženu točnosti i kvalitetu obrade
- pridržavati se propisa zaštite na radu.

Praktična nastava – 2. godina; zanimanja: strojobravar

Br. Nastavno područje

Sadržaj programa - Cilj (znanja i vještine)

1

2

3

1.	Obrazovanje za zanimanje	Ponoviti značenje Ugovora o obrazovanju – naukovaju.
2.	Ustroj i organizacija obrazovnih pogona - Ponoviti i proširiti znanja	Ponoviti ustroj, zadaće i osnovne funkcije pogona za obrazovanje: <ul style="list-style-type: none">- školske radionice- obrtničke radionice- pogone poduzeća gradilišta i slično.
3.	Radno pravo Zaštita na radu - Ponoviti i proširiti znanja	Ponoviti bitne dijelove Ugovora o obrazovanju - naukovanju. Ponoviti zadaće zaštite na radu. Ponoviti bitne odredbe iz Zakona o zaštiti na radu koje vrijede za obrazovni pogon.
4.	Sigurnost na radu, zaštita okoliša i racionalno korištenje energije - Ponoviti i proširiti znanja	Primjeniti strukovne propise o zaštiti na radu. Opisati načine ponašanja pri nesreći na radu i uvoditi mjere prve pomoći. Navesti bitne propise za sprečavanje požara, te upoznati protupožarne aparate i sredstva. Upozoriti na opasnosti koje prouzrokuju pare, plinovi, lako zapaljivi materijali i električna struja. Navesti moguće zagađivače okoline koji su uvjetovani radnim mjestom. Navesti vrste energije koje se koriste u pogonu i načine racionalne uporabe energije u strukovnom području rada.
5.	Planiranje i priprema rada - Ponoviti i proširiti znanja i vještine	Osigurati tijek tehnoškog postupka rada uvažavajući pismeni ili usmeni plan i pripremu. Pripremiti prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji: <ul style="list-style-type: none">- materijal predmeta obrade

	<p>- Planiranje i priprema u zanimanju</p> <ul style="list-style-type: none"> - alate, pribor, uređaje i strojeve - sredstva osobne zaštite na radu. <p>Pripremiti radno mjesto s obzirom na radni nalog.</p> <p>Utvrditi i osigurati organizacijski tijek rada.</p> <p>Procijeniti opseg rada.</p> <p>Kontrolirati i ocjenjivati rezultat rada.</p>
6.	<p>Tehničko crtanje;</p> <p>- čitanje, primjena i izrada tehničko-tehnološke dokumentacije</p> <p>- Ponoviti i proširiti znanja i vještine</p> <p>- Dokumentacija u zanimanju</p> <ul style="list-style-type: none"> - Čitati i primijeniti oznake s tehničkih crteža, uputa, kataloga, tablica, dijagrama. - Znati i umjeti skicirati. - Upoznati norme i standardizaciju. - Razumjeti oznake s tehničkih crteža: <ul style="list-style-type: none"> - projekcije i kote - tolerancije - oznake kvalitete obrade. - Primijeniti pogonske upute i upute za posluživanje strojeva i uređaja. - Zapisati tehničke sadržaje, osobito u obliku zapisnika i izvještaja.

7.	Mjerenje i kontrola - Ponoviti i proširiti znanja i vještine - Mjerenje i kontrola u zanimanju	<p>Znati i umjeti izmjeriti dužine:</p> <ul style="list-style-type: none"> - metrom, pomičnim mjerilom, mikrometrom, komparatorom. <p>Znati i umjeti mjeriti i kontrolirati jednostrukim mjerilima:</p> <ul style="list-style-type: none"> etalonima, kalibrima, račvama, šablonskim mjerilima. <p>Znati i umjeti mjeriti i kontrolirati kutove:</p> <ul style="list-style-type: none"> kutnicima i univerzalnim kutomjerima. <p>Znati i umjeti mjeriti mehaničkim i električnim mjerilima.</p> <p>Znati i umjeti ispitati točnosti oblika i dimenzija digitalnim mjernim alatima i uređajima.</p> <p>Znati i umjeti ispitati hrapavost površina ovisno o funkciji.</p> <p>Znati i umjeti ispitati površine na trošenje i oštećenje.</p>
8.	Ručna obrada - Ponoviti i proširiti znanja i vještine - Ručna obrada u zanimanju	<p>Znati i umjeti ocrtati i obilježiti predmet obrade prije narednih operacija.</p> <p>Znati i umjeti izvesti sječenje materijala sjekačima.</p> <p>Znati i umjeti piliti limove, cijevi i profile ručnim pilama.</p> <p>Znati i umjeti turpijati ravne površine i oblike.</p> <p>Znati i umjeti izraditi vanjski i unutarnji navoj.</p>
9.	Obrada spajanjem - Ponoviti i proširiti znanja i vještine - Spajanja u zanimanju	<p>Znati i umjeti ispitati hrapavost površina i dijelova koje treba spajati.</p> <p>Znati i umjeti spojiti i osigurati spoj s pomoću vijaka, matica i elemenata za osiguranje protiv odvijanja prema redoslijedu spajanja.</p> <p>Znati i umjeti spojiti elemente s pomoću klinova i zatika.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti spajanje utiskivanjem.</p>
10.	Strojna obrada	<i>Rezanje materijala;</i>

**- Ponoviti i proširiti
znanja i vještine**

**- Strojna obrada u
zanimanju**

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti strojnu pilu za rezanje, materijal predmeta obrade

- umjeti pravilno stegnuti materijal
- znati i umjeti pravilno podesiti i uključiti stroj
- pridržavati se propisa zaštite na radu.

Bušenje;

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti bušilicu, materijal predmeta obrade, alate za izradu provrta, pomoćna sredstva

- umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate
- znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata
- umjeti bušiti prema zahtjevu crteža na traženu točnosti i kvalitetu obrade
- pridržavati se propisa zaštite na radu.

Tokarenje;

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti tokarilicu, materijal predmeta obrade, alate za tokarenje, pomoćna sredstva.

- umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate
- znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata
- umjeti tokariti prema zahtjevu crteža na traženu točnost i kvalitetu obrade
- pridržavati se propisa zaštite na radu.

Glodanje;

Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti glodalicu, materijal predmeta obrade, alate za glodanje,

		<p>pomoćna sredstva.</p> <ul style="list-style-type: none"> - umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate - znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata - umjeti glodati prema zahtjevu crteža na traženu točnost i kvalitetu obrade - pridržavati se propisa zaštite na radu. <p><i>Brušenje i oštrenje alata;</i></p> <p>Znati pravilno oštreniti alate:</p> <p>sjekač, crtača igla, točkalo, svrdlo, tokarski nož i slično.</p> <p>Prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti brusilicu, materijal predmeta obrade, alate za brušenje, pomoćna sredstva.</p> <ul style="list-style-type: none"> - umjeti pravilno stegnuti predmet obrade i alate - znati odrediti potrebni broj okreta i posmak alata - umjeti brusiti prema zahtjevu crteža na traženu točnost i kvalitetu obrade - pridržavati se propisa zaštite na radu.
11.	Toplinska obrada u zanimanju	<p>Znati izabrati određeni postupak toplinske obrade, odrediti režim rada prema zahtjevima crteža.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti kaljenje jednostavnijih alata.</p> <p>Znati i umjeti ispitati tvrdoću materijala.</p> <p>Znati se služiti podacima iz literature.</p>
12.	Montaža elemenata u mehaničke sklopove - Prema zanimanju	<p>Znati prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti elemente za montažu.</p> <p>Znati i umjeti ispitati elemente za funkcionalnu ugradnju.</p> <p>Znati i umjeti prema tehničkim uputama sastaviti</p>

		<p>elemente u mehaničke sklopove.</p> <p>Znati i umjeti sastaviti mehaničke sklopove u sustav montaže.</p> <p>Znati i umjeti provjeriti mehaničke sklopove i cjelokupni sustav nakon ugradnje.</p> <p>Znati ispitati za vrijeme procesa montaže međusobno zavisne funkcije kako bi se izbjegle pogreške u montaži.</p>
13.	Montaža elemenata u pneumatske i hidrauličke sustave	<p>Znati prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti elemente za montažu pneumatskih, elektropneumatskih i hidrauličkih sustava.</p> <p>Znati i umjeti prepoznati, izabrati i ispitati elemente za funkcionalnu ugradnju pneumatskih, elektropneumatskih i hidrauličkih sustava.</p> <p>Znati i umjeti prema tehničkim uputama sastaviti pneumatske, elektropneumatske i hidrauličke sustave.</p>
14.	CNC programiranje alatnih strojeva	<p>Upoznati i usvojiti ustroj</p> <p>CNC alatnog stroja.</p> <p>Upoznati i usvojiti mjerne sustave pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti koordinatni sustav pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti nultu i referentnu točku pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti vrste CNC upravljanja.</p>
15.	Održavanje strojeva, uređaja i postrojenja.	<p>Upoznati služba održavanja strojeva, uređaja i postrojenja.</p> <p>Upoznati radionice održavanja.</p> <p>Upoznati dokumentaciju održavanja.</p> <p>Upoznati i usvojiti zadaće snimanja kvarova –</p>

- defektacija.
- Znati i umjeti podmazivati stroj prema uputama proizvođača.
- Znati i umjeti izvršiti preventivni pregled na alatnom stroju.
- Znati i umjeti izvršiti mali i srednji popravak na alatnom stroju ili sklopu.

Praktična nastava – 3. godina; zanimanje: strojobravar

Br.	Nastavno područje	Sadržaj programa - Cilj (znanja i vještine)
-----	-------------------	---

1	2	3
	Obrazovanje za zanimanje	Objasniti značenje Ugovora o obrazovanju – naukovanju.
2.	Planiranje i priprema rada - Ponoviti i proširiti znanja i vještine	<p>Znati samostalno osigurati tijek tehnološkog postupka rada uvažavajući pismeni ili usmeni plan i pripremu.</p> <p>Pripremiti prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materijal predmeta obrade - alate, pribor, uređaje i strojeve - sredstva osobne zaštite na radu. <p>Pripremiti radno mjesto s obzirom na radni nalog.</p> <p>Utvrđiti i osigurati organizacijski tijek rada.</p> <p>Procijeniti opseg rada.</p> <p>Kontrolirati i ocjenjivati rezultat rada.</p>
3.	Tehničko crtanje; - čitanje, primjena i izrada tehničko-tehnološke	<p>Znati i umjeti samostalno čitati i primjeniti oznake s tehničkih crteža, uputa, kataloga, tablica, dijagrama.</p> <p>Znati i umjeti skicirati.</p> <p>Znati i umjeti samostalno odrediti standardne dijelove.</p> <p>Znati i umjeti samostalno razumjeti oznake s tehničkih</p>

	dokumentacije - Ponoviti i proširiti znanja i vještine	crteža: - projekcije i kote - tolerancije - oznake kvalitete obrade. Znati i umjeti samostalno čitati pogonske upute i upute za posluživanje strojeva i uređaja. Znati i umjeti samostalno napisati tehničke sadržaje, osobito u obliku zapisnika i izvještaja.
4.	Montaža elemenata u mehaničke sklopove - Ponoviti i proširiti znanja i vještine	Znati prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti elemente za montažu. Znati i umjeti ispitati elemente za funkcionalnu ugradnju. Znati i umjeti prema tehničkim uputama sastaviti elemente u mehaničke sklopove. Znati i umjeti sastaviti mehaničke sklopove u sustav montaže. Znati i umjeti provjeriti mehaničke sklopove i cijelokupni sustav nakon ugradnje. Znati ispitati za vrijeme procesa montaže međusobno zavisne funkcije kako bi se izbjegle pogreške u montaži.
5.	Montaža elemenata u pneumatske, elektropneumatske i hidrauličke sustave - Ponoviti i proširiti znanja i vještine	Znati prema tehničko-tehnološkoj dokumentaciji pripremiti elemente za montažu pneumatskih i hidrauličkih sustava. Znati i umjeti prepoznati, izabrati i ispitati elemente za funkcionalnu ugradnju pneumatskih i hidrauličkih sustava. Znati i umjeti prema tehničkim uputama sastaviti pneumatske i hidrauličke sustave. Znati i umjeti provjeriti pneumatske i hidrauličke sustave i utvrditi pogreške. Znati i umjeti popraviti pogreške i ponovo pustiti pneumatske i hidrauličke sustave u ispravan i siguran rad.
6.	CNC programiranje	Upoznati i usvojiti ustroj CNC alatnog stroja

	<p>alatnih strojeva</p> <p>- Ponoviti i proširiti znanja i vještine</p>	<p>Upoznati i usvojiti mjerne sustave pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti koordinatni sustav pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti nultu i referentnu točku pri CNC upravljanju.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti vrste CNC upravljanja.</p> <p>Upoznati, usvojiti i umjeti praktično primijeniti alatne sustave i korekcije alata pri CNC upravljanja</p> <p>Znati i umjeti programirati izradu jednostavnih dijelova na CNC alatnim strojevima.</p> <p>Znati i umjeti izraditi predmet na numerički upravljanju alatnoj glodalici ili obradnom centru.</p>
7.	<p>Održavanje strojeva, uređaja i postrojenja</p> <p>- Ponoviti i proširiti znanja i vještine</p>	<p>Upoznati službu održavanja strojeva, uređaja i postrojenja.</p> <p>Upoznati radionice održavanja.</p> <p>Upoznati dokumentaciju održavanja.</p> <p>Upoznati i usvojiti zadaće snimanja kvarova – defektacija.</p> <p>Znati i umjeti podmazivati stroj prema uputama proizvođača.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti preventivni pregled na alatnom stroju.</p> <p>Znati i umjeti izvršiti mali i srednji popravak na alatnom stroju ili sklopu.</p>

8.	Montaža i demontaža strojeva i uređaja	<p>Upoznati redoslijed sastavljanja i montaže, Upoznati proces sastavljanja i montaže elemenata. Raditi na poslovima: <ul style="list-style-type: none"> - rastavljanja strojeva i uređaja - odlaganja i transporta dijelova - čišćenja i pranja dijelova - kontrole i klasifikacije dijelova - sastavljanja i montaže. <p>Izrada jednostavnijih dijelova:</p> <ul style="list-style-type: none"> - popravci manjih sklopova - sastavljanje i montaža u sklopove. <p>Raditi na poslovima sastavljanja i montaže elemenata prijenosa snage i gibanja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sastavljanje i montaža osovina i vratila - ugradnja i demontaža ležaja - sastavljanje i montaža remenica - sastavljanje i montaža zupčanika - sastavljanje i montaža lančanika. <p>Raditi na poslovima održavanja i popravaka osnovnih sklopova alatnih strojeva:</p> <ul style="list-style-type: none"> - postolja strojeva i vodilica - radnog stola, nosača alata i vodilica - pogona alatnih strojeva - prigona alatnih strojeva </p>
-----------	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> - elementa za posluživanje strojeva - električnih spojeva i vodova.
9.	Stavljanje strojeva, uređaja i postrojenja u pogon	<p>Upoznati i raditi u suradnji s majstorom i drugim suradnicima na poslovima:</p> <ul style="list-style-type: none"> - transporta i prijema strojeva, uređaja i postrojenja - postavljanja strojeva, uređaja i postrojenja - stavljanja strojeva, uređaja i postrojenja u pogon - održavanja strojeva, uređaja i postrojenja prema - uputama proizvođača.

2 - Stručno-teorijski dio obrazovanja

1. Tehnologija obrade i montaže (1. r.)
2. Tehnologija obrade i održavanja (2. r.)
3. Tehnologija strojobravarije (3. r.)

1.1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje	Broj sati po obrazovnim godinama
--------	-------------------	----------------------------------

	<i>Opći stručni sadržaji</i>	I.	II.	III.	Ukupno
--	------------------------------	----	-----	------	--------

Tehnologija obrade i montaže (70 sati)

1.	Tehnički materijali	25	25
2.	Osnove proizvodne tehnike	35	35
3.	Osnove strojeva i uređaja	10	10

Tehnologija obrade i održavanja (105 sati)

1.	Mjerenja i kontrola	10	10
2.	Toplinska obrada	10	10
3.	Obrada odvajanjem čestica	25	25
4.	Osnove upravljanja i regulacije	20	20
5.	Osnove CNC upravljanja	20	20
6.	Održavanje strojeva, uređaja i postrojenja	20	20

Posebni stručni sadržaji

A	<i>Tehnologija strojobravarije (128 sati)</i>
---	---

1.	Mehanički sustavi – montažna tehnika	-	32	32
----	--------------------------------------	---	----	----

2.	Remont strojeva i uređaja	-	32	32
3.	Elektrotehnika i električni strojevi	-	32	32
4.	Projekt: Tehnološki postupak izrade i montaže		32	32
UKUPNO SATI		70	105	128
				303

6.2. Nastavni predmet: *Tehnologija obrade i montaže*

Razred: *Prvi /sva zanimanja u strojarstvu*

jedni (ukupni) fond sati: *2 sata (70 sati); 1 + 1*

Cilj: *Stjecanje osnovnih znanja, vještina i navika koji će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju:*

- strojobravar.

Zadaci:

Usvojiti važnost organizacije rada i racionalnog korištenja energije.

Upoznati i uputiti učenike o zaštiti na radu, čuvanju zdravlja i zdrave čovjekove okoline.

Upoznati osnovna svojstva, dobivanje i primjenu najvažnijih tehničkih materijala.

Naučiti pojedine postupke obrade i montaže.

Upoznati principe rada, alata i strojeva s tehničko- tehnološkog stajališta.

Znati i umjeti po potrebi sami odabrati određeni postupak obrade materijala i montaže dijelova.

Steći potrebna znanja za samoobrazovanje i usavršavanje u struci i zanimanju.

Provjera postignuća rada učenika

- znanje; poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja (zadaci objektivnog tipa)

- vještine; primjena znanja korištenjem literature, pravilno rukovanje alatom i pravilno izvođenje pojedinih operacija

- **zalaganje**; sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, udžbenik za prvi razred strojarske struke

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, metodički priručnik za nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, zbirka grafofolija u boji

Hiti I., Nikolić G.: **Ručne obrade metala** (udžbenik praktične nastave), Zrinski, Čakovec 1997.

Nikolić G., Hiti I.: **Tehnike spajanja** (udžbenik praktične nastave), Tipex, Zagreb 1998.

Mapa za praktičnu nastavu.

Tehnologija obrade i montaže - Prva godina: sva zanimanja u strojarstvu

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Tehnički materijali	Upoznati osnovna znanja o najvažnijim tehničkim materijalima: - dobivanje - svojstva - primjena.	Osnovni pojmovi tehnologije. Svojstva materijala. Željezo i čelik. Obojeni metali i njihove legure. Nemetali.
2.	Osnove proizvodne tehnike	Upoznati načela rada, alate i postupke pojedinih obrada	Postupci ručne obrade odvajanjem čestica: - osnove mjerjenja i kontrole - ocrtavanje i obilježavanje

- osnovni kutovi reznog alata
- sječenje
- piljenje
- turpijanje
- grecanje
- izrada navoja.

Postupci obrade lima:

- rezanje lima
- ravnanje lima
- savijanje lima
- probijanje lima
- previjanje

Kovanje i

lima.
prešanje.

Valjanje, vučenje, istiskivanje

Lijevanje

Upoznati postupke spajanja Spajanje razdvojivim vezama:

- spajanje vijcima i maticama
- spajanje zaticima i svornjacima
- spajanje klinovima
- spajanje spojkama.

Spajanje nerazdvojivim vezama:

- spajanje zakivanjem
- spajanje lemljenjem

- spajanje zavarivanjem
- spajanje lijepljenjem.

Upoznati načela rada,	Postupci strojne obrade
alate i postupke	Osnove teorije rezanja:
pojedinih strojnih	Bušenje
obrada	Tokarenje
	Glodanje
	Brušenje
	Štancanje
	Ostali postupci strojne obrade.

3. Osnove strojeva i uređaja	Razlikovati pojedine strojeve Podjela strojeva za pretvorbu energije, materijala i informacija	- pogonski strojevi - radni strojevi - strojevi s elektroničkom obradom podataka - proizvodna postrojenja
		Primjeri: CNC - alatni stroj kao tehnički sustav Centralno grijanje kao tehnički sustav

6.3. Nastavni predmet: ***Tehnologija obrade i održavanja***

Razred: *Drugi /strojobravar, alatničar, tokar*

Tjedni (ukupni) fond sati: **3 sata (105 sati) I + 2**

Cilj: *Stjecanje osnovnih znanja, vještina i navika koji će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju: - strojobravar.*

Zadaci:

Usvojiti važnost organizacije rada i racionalnog korištenja energije.

Upoznati i uputiti učenike o zaštiti na radu, čuvanju zdravlja i zdrave čovjekove okoline.

Upoznati glavne dijelove mjernih alata, načela i pravila rada.

Moći primijeniti mjerena u praksi.

Usvojiti pojmove o toplinskoj obradi.

Upoznati peći za zagrijavanje i sredstva za hlađenje.

Moći izabrati i primijeniti najvažnije postupke toplinske obrade.

Upoznati najvažnije postupke ručne i strojne obrade odvajanjem čestica.

Usvojiti pojmove: geometrija alata, strugotina, toplina pri rezanju i hlađenje, režimi rada, postojanost alata.

Upoznati alate, princip rada i postupke ručne i strojne obrade s odvajanjem čestica i bez odvajanja čestica.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke ručne i strojne obrade s odvajanjem čestica i bez odvajanja čestica u izradi određenog zadatka.

Naučiti pojedine postupke obrade i montaže.

Znati i umjeti po potrebi sami odabrati određeni postupak obrade materijala i montaže dijelova.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke u spajanju i montaži određenog zadatka.

Upoznati elemente prijenosa snage i gibanja.

Moći izabrati i sastaviti elemente u mehaničkim sustavima.

Upoznati elemente pneumatskih, elektropneumatskih i hidrauličkih sustava.

Moći izabrati i sastaviti jednostavne pneumatske, elektropneumatske i hidrauličke sustave.

Upoznati sustave programiranja numerički upravljenih alatnih strojeva.

Steći potrebna znanja za samoobrazovanje i usavršavanje u struci i zanimanju.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja (zadaci objektivnog tipa)

- **vještine;** primjena znanja korištenjem literature i pravilno rukovanje alatom i pravilno izvođenje pojedinih operacija

- **zalaganje;** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, udžbenik za prvi razred strojarske struke

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, metodički priručnik za nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, zbirka grafofolija u boji

Nikolić G.: **Pneumatika** (III. izdanje), Školske novine, Zagreb 2002.

Nikolić G., Novaković J.: **Hidraulika** (III. izdanje), Školske novine, Zagreb 1998.

Nikolić G.: **Pneumatika i lektropneumatika**, Radni listovi za vježbe, Tipex, Zagreb 1998.

Nikolić G.: **Metodičko-didaktički priručnik za nastavnike Pneumatika i elektropneumatika**, Školske novine, Zagreb 1998.

Mapa za praktičnu nastavu

Tehnologija obrade i održavanja

Područje rada: Proizvodna tehnika; Zanimanja: strojobravar, alatničar, tokar

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br. Nastavno područje Cilj (znanja i umijeća)

Sadržaj

1	2	3	4
1. Mjerenje i kontrola	Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.	Mjerenje duljina: Mjerenje pomičnim mjerilom Mjerenje mikrometrom. Mjerenje komparatorom i jednostrukim mjerilima Mjerenje kutova univerzalnim kutomjerom	Tolerancije i dosjedi
2. Toplinska obrada	Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.	Osnove toplinske obrade Žarenje Kaljenje Popuštanje i poboljšanje Cementiranje i nitriranje Peći za toplinsku obradu	
3. Strojna obrada odvajanjem čestica	Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.	Oslove teorije rezanja Geometrija oštice alata Strugotina Pojava topline i hlađenje Režimi rada Sile rezanja i snaga <i>Bušenje, proširivanje, razvrtavanje, upuštanje</i>	

- vrste i geometrija alata:

- svrdla, proširivila, razvrtala,
upuštala,

- naprave za sticanje,

- bušilice; glavni dijelovi

- izvori opasnosti i mjere zaštite

Tokarenje

- vrste i geometrija alata

- naprave za sticanje

- tokarilice; glavni dijelovi

- izvori opasnosti i mjere zaštite

Glodanje

- vrste i geometrija alata

- naprave za sticanje

- glodalice; glavni dijelovi

- izvori opasnosti i mjere zaštite

Brušenje

- vrste i geometrija alata

- naprave za sticanje

- brusilice; glavni dijelovi

- izvori opasnosti i mjere zaštite

Blanjanje

- vrste i geometrija alata

-
- naprave za sticanje
 - blanjalice; glavni dijelovi
 - izvori opasnosti i mjere zaštite

Piljenje

- vrste i geometrija alata
- naprave za sticanje
- pile; glavni dijelovi
- izvori opasnosti i mjere zaštite

Provlačenje

- vrste i geometrija alata
- naprave za sticanje
- strojevi; glavni dijelovi
- izvori opasnosti i mjere zaštite

Završne fine obrade;

princip rada, alati i strojevi

- honanje*
 - lepanje*
 - superfiniš*
 - elektroerozija*
 - obrada ultrazvukom*
 - obrada laserom.*
-

4. Osnove upravljanja	Upoznati vrste i funkcije upravljanja	Osnove upravljanja - vrste upravljanja - logički sklopovi (I, ILI, NE)
		<i>Pneumatski sustavi</i>
		Karakteristika i primjena pneumatike
		Elementi pneumatskih i elektropneumatskih sustava
		Simboli i norme u pneumatici i elektropneumatici
		<i>Hidraulički sustavi</i>
		Karakteristika i primjena hidraulike
		Elementi hidrauličkih sustava
		Simboli i norme u hidraulici i elektrohidraulici
5. Osnove CNC upravljanja	Upoznati osnove CNC upravljanja	Sastavni dijelovi i ustroj CNC glodalice Mjerni sustavi Koordinatni sustav Nulte i referentne točke Vrste CNC upravljanja Alatni sustavi i korekcija

		alata
		Program i programiranje
6. Održavanje strojeva, uređaja i postrojenja	Upoznati osnove održavanja strojeva, uređaja i postrojenja.	Služba održavanja strojeva, uređaja i postrojenja
		Zadaci pripreme rada održavanja
		Snimanje kvarova
		Podmazivanje strojeva
		Preventivni pregledi
		Plansko i preventivno održavanje
		Dokumentacija održavanja
		Radionice održavanja

6.4. Nastavni predmet: *Tehnologija strojobravarije*

Razred: *Treći/ strojobravar*

Tjedni (ukupni) fond sati: **4 sata (128 sati) 2 + 2**

Cilj: *Stjecanje osnovnih znanja, vještina i navika koji će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju: - strojobravar.*

Zadaci:

Usvojiti važnost organizacije rada i racionalnog korištenja energije.

Upoznati i uputiti učenike o zaštiti na radu, čuvanju zdravlja i zdrave čovjekove okoline.

Upoznati osnovna svojstva, dobivanje i primjenu najvažnijih tehničkih materijala.

Znati i razumjeti čitati i primijeniti tehnički crtež u izradi dijelova, sklopova ili proizvoda.

Moći izraditi jednostavne tehničke crteža.

Moći izabrati i primijeniti alate i postupke u spajanju i montaži određenog zadatka.

Upoznati i znati odabrati elemente prijenosa snage i gibanja.

Moći izabrati i sastaviti elemente u mehaničkim sustavima.

Upoznati sustave programiranja numerički upravljanju alatnih strojeva.

Moći programirati izradu jednostavnih dijelova numerički upravljanju alatnih strojeva.

Upoznati osnove automatizacije u montaži.

Upoznati montažu i demontažu pojedinih strojeva, sustava ili ugradbenih jedinica.

Znati i moći staviti strojeve u pogon, kao i utvrditi i otkloniti pogrešku i smetnju u radu strojeva, sustava ili ugradbenih jedinica.

Znati i moći izraditi dijelove, sklopove i sustave u zanimanju za koje se školuje.

Znati i moći koristiti stručnu literaturu.

Ospasobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja (zadaci objektivnog tipa)
- **vještine;** primjena znanja korištenjem literature i pravilno rukovanje alatom i pravilno izvođenje pojedinih operacija
- **zalaganje;** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija strojobravarije**, udžbenik za drugi i treći razred strojarske struke

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, udžbenik za prvi razred strojarske struke

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, metodički priručnik za nastavnike

Matošević M.: **Tehnologija obrade i montaže**, zbirka grafofolija u boji

Hiti I., Nikolić G.: **Ručne obrade metala** (udžbenik praktične nastave), Zrinski, Čakovec 1997.

Nikolić G., Hiti I.: **Tehnike spajanja** (udžbenik praktične nastave), Tipex, Zagreb 1998.

Mapa za praktičnu nastavu

Tehnologija strojobravarije - Treća godina:

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	M	Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.	Mehani
.	eh	Upoznati najvažnije	čki
	ani		sustavi
	čki		
	sus	postupke sastavljanja	
	tav		
	i	Upoznati važnost i primjenu	Sastavlј
	i		anje:
	mo	pojedinih elemenata	-

nt	prijenosa snage i gibanja	sastavljenje
až		anje
na		vijcima
teh		i
ni		
ka		matica
Sa		ma
sta		
vlj		-
anj		sastavljenje
e i		anje
mo		zaticim
nta		a i
ža		
u		svornja
skl		cima
 		-
op		sastavljenje
ov		anje
e		klinovi
 		ma
 		-
Sa		sastavljenje
sta		anje
vlj		spojka
anj		ma
e i		
mo		-
nta		spajanje
ža		prešanje
ele		m
me		
nat		-
a		ugradnja
pri		i
jen		demontaža.
osa		
sna		
ge		
i		
gib		Montaža:
anj		
a		a:

- shema

i
redoslij
ed

sastavlј
anja i
montaž
e

- proces
sastavlј
anja i
montaž
e

elemena
ta.

Sastavlј
anje i
montaž
a,

element
i
prijenos
a snage
i
gibanja:

-
sastavlј
ane i
montaž
a
osovina

i
vratila

-
ugradnj
a i
demont
aža
ležaja

-
sastavlј
anje i
montaž
a
remenic
e

-
sastavlј
anje i
montaž
a

zupčani
ka

-
sastavlј
anje i
montaž
a

lančani
ka.

Osnovn
i
element
i i
sklopov
i
alatnih

strojeva

:

-
postolja
strojeva
i
vodilice

- radni
stol,
nosači
alata i

vodilice

-
pogoni
alatnih
strojeva

-
prigoni
alatnih
strojeva

-
element
i za
posluži
vanje

strojeva

.

2 Re Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.

Vijek
trajanja
strojeva

. mo
nt
str
oje
va
i
ur
ed
aja

Rastavljanje strojeva i uređaja

Odlaga
nje i
transpor
t
dijelova

Čišćenj
e i
pranje
dijelova

Kontrol
a i
klasifik
acija
dijelova

Sastavl
anje i
montaž
a

Izrada
jednosta
vnijih
dijelova

Popravc
i manjih
sklopoval
a

Sastavl
anje i
montaž
a u

sklopoval
e

Transpo
rt i
prijem
strojeva
,

uređaja
i
postroje
nja

Postavlj
anje
strojeva
,

uređaja
i

Stavljan
je
strojeva
,

uređaja
i

postroje
nja u
pogon

Održav
anje
strojeva
,

uređaja
i

postroje
nja
prema
uputam
a

proizvo
đača

3 Ele Usvojiti i primijeniti znanja i vještine u praksi.

. ktr
ote
hni
ka

Osnovn
i
pojmovi
iz
elektrot

i	ehnički
ele	-
ktr	električni
ičn	-
i	strujni
str	-
oje	krug
vi	-
	Ohmov zakon
	- vrste i spajanje djelatni h otpora.
	Toplins ko djelova nje
	električne struje
	Magnet sko djelova nje
	Kemijs ko djelova nje
	Električne mjere zaštite

		a znanja o
		električ nim strojevi ma
4	Pr Samostalno izraditi zadatak . oje kt Razraditi tehnološki Te postupak izrade uz hn olo uporabu skica, tablica, dijagrama, standarda, ški po propisa i drugih dostupnih podataka stu pci Razraditi tehnološke poslove montaže. izr ad e i mo nta že	Tehnolo ški postupa k izrade i montaž e mehani čkog sklopa Sastavn i i radionič ki crtež. Izbor broja i redoslij eda operacij a. Izbor alata. Izbor stroja. Određiv anje režima rada.
		Određiv anje vremen a

izrade.

Analiza
ekonom
ičnosti
izrade.

Određiv
anje
vremen
a
izrade.

Tehnolo
ška
lista.

Operaci
jska
lista.

Karta
alata i
naprava

Popis
poslova
montaž
e.

Radna
mjesta
za
montaž
u.

Alati i
pribor
za
montaž
u.

Vrijeme
montaž

6.5. Nastavni predmet: ***Matematika u struci***

Razred: ***Prvi***

Drugi

Treći

Tjedni (ukupni) fond sati: ***1. razred 2 sata (70 sati)***

2. razred 1 sat (35 sati)

3. razred 1 sat (32 sati)

Cilj: ***Stjecanje osnovnih znanja iz matematike koja će se moći primijeniti u struci i zanimanju.***

Zadaci:

Ponoviti znanja i uvježbati vještinu računanja, potenciranja i korjenovanja.

Usvojiti znanja o jednadžbama prvog stupnja i linearnim odnosima veličina.

Usvojiti osnovna znanja o veličinama i njihovim jedinicama, kao i njihovim pretvorbama.

Usvojiti osnovna znanja o proračunima dužina, kutova, površina, volumena, oplošja i masa likova i tijela.

Usvojiti osnovna znanja o algebarskim operacijama i moći izračunati jednostavne zadatke.

Usvojiti osnovna znanja o kvadratnoj jednadžbi i moći izračunati jednostavne zadatke.

Usvojiti osnovna znanja o pravilu trojnom, postotnom i kamatnom računu i moći izračunati jednostavne zadatke.

Usvojiti osnovna znanja o trigonometriji i moći izračunati jednostavne zadatke s primjenom u praksi.

Usvojiti osnovna znanja o troškovima i moći izračunati jednostavnu kalkulaciju.

Znati i moći primijeniti osnovna matematička znanja u zanimanju strojobravar.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Matošević M.: Stručni račun 1, Priručnik i zadaci u naukovaju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška

Matematika u struci

Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

Red.	Nastavno područje	Broj sati po obrazovnim godinama		
br.		I.	II.	III.
1.	Osnovne matematičke operacije			Ukupno
2.	Potenciranje			
3.	Korjenovanje			
4.	Jednadžbe prvog stupnja			
5.	Veličine i jedinice			
6.	Proračuni dužine i kutova			
7.	Proračuni površine, volumena i mase			
8.	Algebarske operacije			
9.	Kvadratna jednadžba			
10.	Osnove trigonometrije			
11.	Pravilo trojno			
12.	Postotni i kamatni račun			
13.	Proračuni u zanimanju			
14.	Osnovni proračuni troškova			
15.	Izrada kalkulacija u zanimanju			

UKUPNO SATI: **70** **35** **32** **137**

Matematika u struci: Prva godina: Cilj i zadaci nastavnih područja:

Red.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
br.			
1	2	3	4
1.	Osnovne matematičke operacije	Ponoviti znanja i uvježbati vještinu računanja.	Vrste brojeva. Zbrajanje i oduzimanje. Množenje i dijeljenje. Osnovne računske operacije s razlomcima.
2.	Potenciranje	Znati i umjeti računati s potencijama.	Pojam potencije. Zbrajanje i oduzimanje potencija. Množenje i dijeljenje potencija. Potenciranje potencija.
3.	Korjenovanje	Znati i umjeti računati s korijenima.	Pojam korjenovanja. Računske operacije.
4.	Jednadžbe i linearни odnos veličina jednadžbe.	Znati i umjeti računati s linearnim jednadžbama s jednom nepoznanicom.	Općenito o jednadžbama. Ekvivalentne linearne jednadžbe jednom nepoznanicom.
		Upoznati odnose s	Omjeri i razmjeri, prosto

	među veličinama.	pravilo trojno, postotni račun.
	Razumjeti sličnost u trokutu.	Sličnost trokuta, odnos stranica u trokutu, odnos stranica za 30° , 45° i 60° .
	Upoznati vektorske veličine.	Pojam vektorske veličine, zbroj vektora, množenje vektora s brojem.
	Prikazati linearne zavisnosti	Koordinatni sustav, jednadžba pravca.
5.	Veličine i jedinice	Naučiti osnovne veličine. Veličine.
	Znati pretvoriti jedinice.	Pretvorba jedinica.
6.	Proračuni dužina dužine, i kutova	Znati i umjeti proračunati podjelu dužine i kutova. Proračuni opsega kruga njegovih dijelova.
i		Proračuni razvijene dužine.
		Pravokutni trokut -
		Pitagorin poučak.
	funkcije	Trigonometrijske pravokutnog trokuta.
7.	Proračuni površina, volumena, oplošja i mase	Znati i umjeti proračunati površinu, volumen, ravni likovi, Proračuni površina:

oplošje i masu likova i tijela. krug, dijelovi kruga,
elipsa

Proračuni volumena i
oplošja tijela:
kocka, kvadar, piramida
valjak, stožac, kugla.
Proračuni mase i težine.

Matematika u struci: Druga godina: Cilj i zadaci nastavnih područja:

Red. br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Algebarske operacije	Upoznati opće brojeve, računanje s njima	Kvadrat i kub binoma i rastavljanje na faktore, algebarski razlomci.
2.	Kvadratna jednadžba	Znati riješiti korijene kvadratne jednadžbe.	Rješenja kvadratne jednadžbe, graf funkcije, korijen negativnog broja.
3.	Trigonometrijske funkcije	Znati primijeniti trigonometrijske funkcije.	Jedinična kružnica. Trigonometrijske funkcije. Primjena trigonometrije.
			Pravokutni i kosokutni trokut.

Mjerenje kuta.

4.	Pravilo trojno trojno.	Znati primijeniti pravilno trojno.	Jednostavno pravilo trojno.
5.	Postotni i kamatni račun računa.	Znati primijeniti postotni i kamatni račun.	Pojam postotnog Pojam kamatnog računa.

Matematika u struci: Treća godina: Cilj i zadaci nastavnih područja:

Red. br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Izračun troškova	Poznavanje troškova i njihovo izračunavanje	Materijalni troškovi, vrijeme izrade, ukupni troškovi izrade, cijena proizvoda ili usluge, izračun norme.
2.	Kalkulacija	Obračun posla i zarade	Izrada predračuna za jednostavniji posao.
3.	Proračuni u struci i zanimanju	Praktična primjena znanja Priprema za završni ispit	Izrada zadataka iz struke i zanimanja.

6.6. Nastavni predmet: *Računalstvo*

Razred: *Prvi*

Tjedni (ukupni) fond sati: **1. razred 1,5 sati (53 sata)**

Cilj: *Ospozobiti učenika za samostalno korištenje računala kao osnovnog alata u poslovanju*

Zadaci:

Naučiti učenika da se koristi mišem i tipkovnicom.

Upoznati učenika s principima korištenja tekstu procesora i tabličnih kalkulatora.

Upoznati učenika s korištenjem baza podataka i Interneta.

Upoznati učenika s osnovnim pomagalima u programima za crtanje

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Upozna	Osnove korištenja Windowsa, služenje mišem • vanje s računalom m	Crtanje (MS Paint), igranje Solitair e
2	Služenje	Služenje tastaturom • tastaturo m	Prepisiv anje teksta
3	Oblikov	Služenje alatima za oblikovanje teksta • anje teksta	Izrada dopisa
4	Tablični	Izrada tabličnog proračuna • kalkulat or	Izrada kalkula cije

			materija la i rada
5	Tablični	Korištenje sredstava za unošenje i analizu podataka	Izrada baze podatak a u tekst proceso ru
	.	kalkulat or kao baza podatak a	
6	Tekst	Povezivanje tekst procesora i baze podataka	Izrada circular nih pisama
	.	procesor kao baza podatak a	
7	Baze	Unošenje, pretraživanje i ispis podataka	Rad s nekom bazom podatak a
	.	podatak a	
8	Služenje	Korištenje pomoćnih sredstava za crtanje (grid, object snap, layers, .	Crtanje (MS Draw)
	pomoćni	blokovi) m sredstvi ma za crtanje	
9	Internet	Korištenje Interneta	Progra mi za Internet i e-mail
	.	i e-mail	

Metodičke napomene:

Svu nastavu izvoditi kao praktični rad u računalnoj učionici.

Obveze učenika: Izraditi predviđene vježbe u sklopu nastave.

6.7. Nastavni predmet: *Tehničko crtanje*

Razred: *Prvi*

Drugi

Tjedni (ukupni) fond sati: **1. razred 1,5 sati (53 sata)**

2. razred 1 sat (35 sata)

Cilj: *Stjecanje osnovnih znanja iz tehničkog crtanja koja će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju: strojobravar.*

Zadaci:

Znati i razumjeti čitati i primijeniti tehnički crtež u izradi dijelova, sklopova ili proizvoda.

Moći izraditi jednostavne tehničke crteža.

Znati i moći izraditi crteže i sheme sklopova i sustava u zanimanju za koje se školuje.

Znati i moći koristiti stručnu literaturu.

O sposobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika

Grafički radovi prve godine: Izrada i usmena analiza rada

- 1 – Standardi u tehničkom crtaju
- 2 - Kotirani prikaz predmeta u izometriji
- 3 - Kotirani ortogonalni prikaz tijela
- 4 - Izrada radioničkog crteža

Grafički radovi druge godine: Izrada i usmena analiza rada

- 1 – Konstrukcija krivulje
- 2 – Konstrukcija presjeka valjka i crtanje mreže
- 3 – Konstrukcija elementa stroja (vijak, zupčanik...)
- 4 - Izrada radioničkog crteža iz sklopog crteža u toleranciji i kvaliteti obrade.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Koludrović Ć., Koludrović-Harbić I., Koludrović R.: Tehničko crtanje u slici s kompjutorskim aplikacijama, Ćiril Koludrović, Rijeka – priručnik
2. Žunar M.: Tehničko crtanje, Pučko otvoreno učilište, Zagreb - udžbenik

Tehničko crtanje

1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje godinama	Broj sati po obrazovnim godinama			
		I.	II.	III.	Ukupno
1. Tehničko crtanje (1. godina = 53 sata)					
	Standardi za tehničko crtanje	4			4
	Prostorno prikazivanje i kotiranje	10			10
	Pravokutno projiciranje i kotiranje	16			16
	Presjeci	6			6
	Tolerancije, znakovi obrade	6			6
	Pojednostavljeni i shematsko crtanje	6			6
	Izrada radioničkog crteža	5			5
2. Tehničko crtanje (2. godina = 35 sati)					
	Crtanje krivulja	-	8		8
	Presjeci geometrijskih tijela i razvijanje plašteva	7	-		7
	Vježbe: Crtanje detalja na temelju sklopnog crteža	20			20
UKUPNO SATI		53	35		88

2.1. Cilj i zadaci nastavnih područja

Tehničko crtanje (1. godina = 53 sata)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Vrste . crteža i standardi	Upoznati učenike s vrstama crteža i standardima i propisima	Vrste crteža.

u tehničko m crtaju	izrade tehničke dokumentacije.	Stand ardi u tehnič kom crtanj u: - crte - forma ti crteža - mjeril a - zaglav lja i sastav nice.
2 Prostorno prikaziva nje i kotiranje	Znati prikazati predmete i jednostavnije sklopove u prostornim projekcijama. Znati kotirati predmete i jednostavnije sklopove u prostornim projekcijama.	Pojam prosto rnog prikaz ivanja Prikaz ivanje predm eta u izome triji i kotira nje. Prikaz ivanje predm eta u dimetr

		iji i kotira nje.
	Prikaz ivanje predm eta u	
		kosoj projek ciji i kotira nje.
3 Pravokut no projiciran je i kotiranje	Znati prikazati predmete i jednostavnije sklopove u ortogonalnoj projekciji. Znati kotirati predmete i jednostavnije sklopove u ortogonalnoj projekciji. Znati skicirati predmete i jednostavnije sklopove u ortogonalnoj projekciji.	Osnov ni pojmo vi iz nacrt e geom etrije:
		oktant i, ravnin e, projek cije.
	Nacrt, tlocrt, bokoc rt.	
4 Presjeci	Znati nacrtati presjeke jednostavnih dijelova. .	Skicir anje ortogo nalnih projek cija. Puni presje ci.
	Predo	

		čavanj e presje ka šrafur om.
5 Toleranci	Upoznati važnost tolerancija i znakova kvalitete obrade na tehničkim crtežima. • je,	Dužin ske tolera ncije.
znakovi kvalitete obrade	Znati izabrati tolerancije iz tablica. Proračunati tolerancije prvrta i osovine. Prepoznati znakove kvalitete obrade na tehničkom crtežu.	ISO sustav tolera ncija.
		Dosje di.
		Postu pci obrad e i označ avanje hrapa vosti.
		Stupnj evi i razred i površi nske hrapa vosti.
6 Pojednost	Znati pojednostavljeni nacrtati i kotirati standardne dijelove. • avljeno crtanje i kotiranje	Pojed nostav ljenja pri crtanj u i kotira nju provrt a,

upušte
nja i
navo
a.

Pojed
nostav
ljenja
pri
crtanj
u i
kotira
nju
standa
rdnih
dijelo
va.

7 Izrada . radioničk og crteža	Znati i umjeti nacrtati i čitati prave radioničke crteže jednostavnih strojnih dijelova.	Vježb a:
		Izrada radion ičkog crteža.

2.2. Cilj i zadaci nastavnih područja

Tehničko crtanje (2. godina = 35 sati)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Osnovne geometrijske konstruk cije i konstruk cije krivulja	Znati nacrtati osnovne geometrijske konstrukcije. Znati nacrtati osnovne krivulje koje imaju primjenu na strojnim elementima.	Osnovne geometrijs ke konstrukci je.
			Konstruk cije kružnih prijelaza.
			Konstruk cija elipsa.

		Konstrukcija hiperbola.
		Konstrukcija parabola.
		Konstrukcija Arhimedove spirale.
		Konstrukcija cikloide.
		Konstrukcija evolvente.
2 Presjeci geometrijskih tijela i razvijanje plašteva	Znati nacrtati presjeke osnovnih geometrijskih tijela. Znati razviti plašteve presjeka osnovnih geometrijskih tijela.	Presjek valjka i razvijanje plašta. Presjek stošca i razvijanje plašta. Presjek kugle i razvijanje plašta. Presjek prizme i razvijanje plašta. Presjek piramide i razvijanje

		plašta.
3 Crtanje	Znati i umjeti iz sastavnog crteža nacrtati radionički crtež pojedine pozicije.	Izrada radioničko g crteža na temelju sastavnog crteža:
. detalja na temelju sklopnog crteža		- ortogo nalne projek cije
		- kotiran je
		- presjec i
		- toleran cije
		- znakov i obrade

6.8. Nastavni predmet: *Oslove tehničke mehanike*

Razred: *Prvi*

Drugi

Tjedni (ukupni) fond sati: **1. razred 1 sat (35 sati)**

2. razred 1 sat (35 sati)

Cilj: *Stjecanje znanja iz osnova tehničke mehanike koja će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju: strojobravar.*

Zadaci:

Upoznati zadatke i zakone tehničke mehanike.

Ovladati osnovnim pojmovima statike krutih tijela.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz osnova statike krutih tijela.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja ravnoteže punih jednostavnijih nosača.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja trenja.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja čvrstoće, a primjenjeno na elementima strojeva.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz kinematike, a primjenjeno u elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz dinamike, a primjenjeno u elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Znati i moći koristiti stručnu literaturu.

Ospособiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja, kao i izradom praktičnih radova

- **vještine;** primjena znanja korištenjem literature

- **zalaganje**; sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Špiranec V.: Tehnička mehanika, ŠK, Zagreb
2. Kruz V.: Tehnička mehanika, ŠK, Zagreb
3. Matošević M.: Stručni račun 1, Priručnik i zadaci u naukovaju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška

Osnove tehničke mehanike

1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje godinama	Broj sati po obrazovnim godinama		
		I.	II.	III. Ukupno
1.	Osnove tehničke mehanike (1. godina = 35 sati)			
	Uvod u mehaniku	5		5
	Statika krutog tijela			
	- sustavi sila u ravnini	12		12
	- ravnoteža ravnih punih nosača	8		8
	- određivanje težišta	5		5
	Trenje	5		5
2.	Osnove tehničke mehanike (2. godina = 35 sati)			
	Osnove čvrstoće	15		15
	Osnove kinematike	10		10
	Osnove dinamike	10		10
	UKUPNO SATI	35	35	70

2.1. Cilj i zadaci nastavnih područja

Osnove tehničke mehanike (1. godina = 35 sati)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Uvod u mehaniku	<p>Usvojiti pojmove veličina i jedinica u mehanici.</p> <p>Naučiti pojma, zadatke i podjelu mehanike.</p> <p>Naučiti osnovne zakone mehanike.</p>	<p>Veličine i jedinice u mehanici.</p> <p>Pojam, zadaci i podjela mehanike.</p> <p>Osnovni zakoni mehanike.</p>
2	Statika krutog tijela	<p>Usvojiti opće pojmove statike.</p> <p>Upoznati osnovne elemente jednostavnih statičkih konstrukcija.</p> <p>Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz osnova statike krutih tijela.</p> <p>Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja ravnoteže punih jednostavnijih nosača.</p>	<p><i>Opći pojmovi</i></p> <p>Podjela statike.</p> <p>Zakoni statike.</p> <p>Sila kao vektor.</p> <p>Veze i njihove reakcije.</p> <p>Statički sustavi sila.</p> <p>Statički momenti sila.</p> <p><i>Sustavi sila u ravnini</i></p> <p>Sile djeluju na jednu</p>

točku:

- sastavljanje
sila
metodom
plana

sila

- rastavljanje
sile u dvije

komponente

- ravnoteža
sila

- metoda
projekcija

- analitički
uvjeti
ravnoteže

- statički
određeni
zadaci.

Sile djeluju
na krutu
ploču:

- statički
moment sile

- Varignonov
teorem

- spreg sila

Grafostatika:

- metoda

plana sila

- metoda
Verižnog
poligona

- sastavljanje
sila raznog
pravca

- grafički
uvjeti
ravnoteže.

Analitičko i
grafičko
razmatranje
ravnoteže
sila u
ravnini:

- rješavanje
jednostavniji
ih

zadataka
sila reakcija

(analitički
i grafički).

*Ravnoteža
ravnih
punih
nosača*

Pojam, vrste,
statički
određeni i
neodređeni
nosači.

Određivanje
momenata

	savijanja
	– grafički i analitički.
	Određivanje poprečnih i uzdužnih sila
	– grafički i analitički.
	Rješavanje zadataka na:
	- nosačima s dva oslonca
	- konzoli
	- kontinuirano opterećenim nosačima.
3 Trenje	Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja trenja. .
	Pojam, vrste i uloga trenja u praksi.
	Trenje klizanja.
	Trenje valjanja.
	Rješavanje zadataka na primjerima iz prakse (trenje na kosini, vijke, klinu, ležaju).

2.2. Cilj i zadaci nastavnih područja

Osnove tehničke mehanike (2. godina = 35 sati)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Osn	Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja čvrstoće, a primijenjeno na elementima strojeva.	Vrste naprezanja i opterećenja.
	čvrs toće		Naprezanje na vlastitom težinom.
			Naprezanje na tlaku.
			Naprezanje na savijanju.
			Naprezanje na odrezanju.
			.
			Naprezanje na uvijanje.
			Naprezanje na izvlačenje.

nje.

Rješa
vanje
zadat
aka
na
primj
erim
a iz
elem
enta
stroje
va.

2 Osn **Znati i moći** riješiti jednostavne zadatke iz kinematike, a primijenjeno u

- . ove elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.
**kine
mat
ike**

Poja
m i
zadat
ak
kine
mati
ke.

Jedn
oliko
prav
ocrtn
o
giban
je.

Jedn
oliko
kruž
no
giban
je.

Jedn
olik
o
ubrz
ano
i
uspo
reno
giba

nje.

Sred
nja
brzin
a.

Slob
odni
pad i
hitac
uvis.

Rješa
vanje
zadat
aka
na
primj
erim
a iz
elem
enata
stroje
va i
tehno
logij
e
zani
manj
a.

3 Osn *Znati i moći* riješiti jednostavne zadatke iz dinamike, a primijenjeno u

. ove elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

dina
mik
e

Poja
m i
zadat
ak
dina
mike

Meh
aničk
i rad.

Meh
aničk
a

energija.

Mehanička snag a.

Mehanički stupanj iskoristivo sti.

Količina gibanja.

Centrifugalna i centralna ipetalna sila.

Rješavanje zadataka na primjerim a iz elemenata strojeva i tehnologije

zani
manj
a.

6.9. Nastavni predmet: *Elementi strojeva*

Razred: **Drugi**

Tjedni (ukupni) fond sati: **2. razred; 2 sata (70 sati)**

Cilj: *Stjecanje znanja elemenata strojeva koja će omogućiti obavljanje poslova u zanimanju: strojobravar.*

Zadaci:

Upoznati vrste elemenata strojeva.

Upoznati vrste materijala za izradu elemenata, postupke izrade, ugradnju u podsklopove i sklopove i održavanje u radu.

Znati i moći dimenzionirati osnovne elemente strojeva.

Znati i moći služiti se standardima i stručnom literaturom koja obrađuje elemente strojeva.

Razviti osjećaj za točnost, urednost, sustavnost u području izrade, ugradnje i održavanja elemenata strojeva.

Ospasobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja, kao i izradom praktičnih radova
- **vještine;** primjena znanja korištenjem literature
- **zalaganje;** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. E. Hercigonja: Elementi strojeva, ŠK, Zagreb
2. Grupa autora: Elementi finomehanike, ŠK, Zagreb
3. Strojarski priručnici, Katalozi, CD

Elementi strojeva

1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje	Broj sati po obrazovnim godinama
---------------	--------------------------	---

II.

Ukupno

- 1. Uvod u elemente strojeva**
- 2. Tolerancije i dosjedi strojnih dijelova**
- 3. Elementi za nerastavljivo spajanje**
- 4. Elementi za rastavljivo spajanje**
- 5. Elementi za kružno i pravocrtno gibanje i prijenos snage**
- 6. Elementi i uređaji za podmazivanje**
- 7. Elementi za brtvljenje**
- 8. Elementi za protok i regulaciju**
- 9. Finomehanički elementi**
- 10. Osnove mehanizama**

UKUPNO SATI

70 70

2.1. Cilj i zadaci nastavnih područja

Elementi strojeva (2. godina = 70 sati)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Uvod u elemente strojeva	Upoznati vrste, zadatak i važnost elemenata strojeva.	Podjela elemenata strojeva. Standardizacija elemenata strojeva.
2.	Tolerancije i dosjedi strojnih dijelova	Upoznati važnost tolerancija u strojogradnji. Znati se služiti standardnim tolerancijama iz tablica. Znati izračunati osnovne elemente tolerancija.	Pojam i značenje tolerancija Tolerancije dužina. ISO sustav tolerancija .
3.	Elementi za nerastavlji vo spajanje	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene.	Pojam i vrste dosjeda. Tolerancije oblika. Označava nje tolerancija na crtežu. Zakovice i zakovični spojevi. Lemovi i lemljeni

	Znati izabrati i dimenzionirati standardni element.	spojevi. Zavari i zavareni spojevi. Lijepljeni spojevi. Utisnuti spojevi. Porubljeni spojevi. Preklopље ni spojevi.
4. Elementi za rastavljivo spajanje	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene.	Vijci, matice, osiguranje protiv odvijanja.
	Znati izabrati i dimenzionirati standardni element.	Zatici i svornjaci. Opruge i gibnjevi. Klinovi i pera. Spojke.
		Stezni spojevi.
		Spojevi s glavinama.
5. Elementi za kružno i pravocrtno gibanje i prijenos snage	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene.	Osovine i vratila. Ležaji. Tarni prijenos,

	Znati izabrati i dimenzionirati standardni element.	tarenice. Remeni prijenos, remeni i remenice.
		Zupčani prijenos, zupčanici.
		Lančani prijenos, lančanici i lanci.
		Užetni prijenos.
6. Elementi i uredaji za podmaziv anje	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene. Znati izabrati standardni element.	Zadatak podmaziva nja. Načini podmaziva nja. Elementi za podmaziva nje.
7. Elementi za brtvljenje	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene. Znati izabrati i dimenzionirati standardni element.	Zadatak brtvljenja. Vrste brtvi. Način ugradnje brtvi.
8. Elementi za protok i regulaciju	Upoznati vrste, važnost, materijal, izvedbu,	Cjevi i cijevni elementi.

	područje primjene.	Ventili.
	Znati dimenzionirati	Slavine.
	standardni element.	Zasuni.
9. Finomehanički elementi	Upoznati osnove finomehaničkih elemenata: vrste, važnost, materijal, izvedbu, područje primjene.	Vijčani, polužni i krivuljni elementi. Otpornici. Uklopniči, prekidači, zapinjače, uskočnice. Regulatori .
10. Osnove mehanizma	Upoznati osnove mehanizama.	Logički sklopolovi Princip rada mehanizma. Dijelovi jednostavnog mehanizma.

6.10. Nastavni predmet: ***Praktikum novih tehnologija:***

CAD - CNC - CAM tehnologija

Razred: **Treći**

Tjedni (ukupni) fond sati: ***3. razred 2 sata (64 sata)***

32 sata - CAD

32 sata - CAM

Cilj:

CAD: Ospособити ученика за дводимјерно графичко комуникације у подручју стваралаштва, тј. за представљање делова и склопова који су приказани техничким цртежима и за приказивање представљених делова и склопова с помоћу техничког цртежа.

CAM: Ospособити ученика да може програмирати израду једноставних делова на numerički upravljanim alatnim strojevima.

Zadaci:

CAD:

- упознati i usvojiti osnove 2D-crtanja s pomoću računala
- razvijati preciznost, točnost, urednost u izradi crteža
- shvatiti važnost комуникације с помоћу цртежа, vrijednost цртежа, odgovornost особе која израђује цртеж и одговорност особе која израђује предмет према техничком цртежу.

CAM:

- upoznati sustave програмирања numerički upravljenih alatnih strojeva
- moći programirati израду једноставних делова на numerički upravljanim alatnim strojevima.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** познавање и разумјевање наставних садрžaja ocjenjuje se усменим и писменим испитивањем садрžaja, као и израдом практичних радова
- **vještine;** примјена знања коришћењем литературе и правилно руковање алатом за техничко crtanje
- **zalaganje;** судјелovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

Praktikum: CAD – CNC - CAM tehnologija (3. razred)

1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje		III.	Ukupno
1.	CAD		32	32
	Crtanje s pomoću računala u dvije dimenzije			
2.	CAM		32	32
	Osnove numeričkog upravljanja alatnim strojevima (CNC glodalica ili obradni centar)			
UKUPNO SATI			32	32

2. Cilj i zadaci nastavnih područja

Izborna nastava: CAD - CNC - CAM tehnologija

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	CAD	Ospoznati učenika za dvostruko grafičko komuniciranje u području strojarstva, tj. za zamišljanje dijelova i sklopova koji su prikazani tehničkim crtežima i za prikazivanje zamišljenih dijelova i sklopova s pomoću tehničkog crteža u CAD programu.	Osnove CAD program Otvaranje i spremanje crteža Uporaba naredbi Organiziranje crteža s pomoću slojeva, boja i vrsta crta Zadavanje koordinata Postavljanje parametara crteža Pregledavanje crteža Uređivanje crteža s pomoću osnovnih alata Crtanje jednostavnih crta i likova Crtanje krivulja točkastih objekata Uređivanje crteža s pomoću naprednih alata Dobivanje informacija o crtežu i iz crteža Kreiranje teksta Crtanje kota Kreiranje stilova kota i tolerancija Isertavanje i ispis crteža

2. CNC - CAM

Osnove numeričkog upravljanja alatnim strojevima:

CNC glodalica ili obradni centar.

Ospособити ученика да може програмирати израду једноставних дјелова на numerički upravlјаним алатним strojevima.

Sastavni dijelovi i ustroj CNC glodalice ili obradnog centra

Mjerni sustavi

Koordinatni sustav

Nulte i referentne točke

Vrste upravljanja

Alatni sustavi i korekcija alata

Program i programiranje

Izrada predmeta na

numerički upravlјanoj alatnoj glodalici ili obradnom centru

6.11. Nastavni predmet: ***Praktikum:***

Osnove automatizacije - Upravljanje i automatizacija

Razred: ***Treći***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***3. razred 2 sata (64 sata)***

32 sata – Pneumatski i elektropneumatski sustavi

16 sati – Hidraulički sustavi

16 sati - Osnove robotike

Cilj:

O sposobiti učenika za izradu i održavanje jednostavnih pneumatskih i hidrauličkih sustava.

Zadaci:

Upoznati elemente pneumatskih, elektropneumatskih i hidrauličkih sustava.

Moći izabrati i sastaviti jednostavne pneumatske, elektropneumatske i hidrauličke sustave.

Upoznati sustave programiranja numerički upravljenih alatnih strojeva.

Upoznati osnove robotike.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje;** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja, kao i izradom praktičnih radova.

- **vještine;** primjena znanja korištenjem literature i pravilno elementima pneumatskih i hidrauličkih sustava.

- **zalaganje;** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja

Literatura za učenike i nastavnike:

Nikolić G.: **Pneumatika** (III. izdanje), Školske novine, Zagreb 2002.

Nikolić G., Novaković J.: **Hidraulika** (III. izdanje), Školske novine, Zagreb 1998.

Nikolić G.: **Pneumatika i lektropneumatika**, Radni listovi za vježbe, Tipex, Zagreb 1998.

Nikolić G.: **Metodičko-didaktički priručnik Pneumatika i elektropneumatika**, Školske novine, Zagreb 1998.

Nikolić G.: **Upravljanje** (II. izdanje), Školske novine, Zagreb 2003.

Šurina T., Crneković M.: Industrijski roboti, Školska knjiga, Zagreb 1990.

Praktikum: Osnove automatizacije – Upravljanje i automatizacija

1. Pregled nastavnih područja s vremenskim rasporedom

R. br.	Nastavno područje	III.	Ukupno
1.	Pneumatski i elektropneumatski sustavi	32	32
	Izrada jednostavnih pneumatskih i elektropneumatskih sustava.		
2.	Hidraulički sustavi	16	16
	Izrada jednostavnih hidrauličkih sustava.		
3.	Osnove robotike	16	16
	Upoznavanje jednostavnih robota.		
UKUPNO SATI		64	64

2. Cilj i zadaci nastavnih područja

Praktikum: Osnove automatizacije

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Pneumatski sustavi	<i>Znati i moći ugraditi jednostavne pneumatske i elektropneumatske sustave.</i>	Vježbe: V1; Izravno upravljanje V2; Posredno upravljanje V3; Upravljanje I – funkcijom V4; Upravljanje ILI - funkcijom V5; Memorjsko upravljanje cilindrom V6; Ugradnja jednosmjernoprigušnog i brzoispusnog ventila V7; Upravljanje ovisno o tlaku V8; Upravljanje ovisno o vremenu V9; Upravljanje elektromagnetskim ventilima
2.	Hidraulički sustavi	<i>Znati i moći ugraditi jednostavne hidrauličke sustave.</i>	V1; Hidraulička preša V2; Vježba iz prakse
3.	Osnove robotike	<i>Upoznati građu, osnovni princip i primjenu robota.</i>	Građa robota. Princip rada. Primjena robota.

Nastavni predmet: **Izborna nastava – Osnove tehničkih materijala**

Razred: *Prvi (sva zanimanja u strojarstvu)*

Tjedni (ukupni) fond sati: **1 sat (35 sati)**

Cilj: *Stjecanje osnovnih znanja o tehničkim materijalima koja će omogućiti obavljanje poslova u strojarskim zanimanjima.*

Zadaci:

Upoznati vrste, osnovna svojstva, dobivanje i primjenu najvažnijih tehničkih materijala.

Ospozosbiti i izabrati određeni materijal prema zahtjevu tehničkog crteža, prema standardima i trgovackim oznakama.

Ospozosbiti učenika za samostalno korištenje literaturom i drugim izvorima podataka o području tehničkih materijala.

Steći potrebna znanja za samoobrazovanje i usavršavanje u struci i zanimanju.

Provjera postignuća rada učenika:

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja (zadaci objektivnog tipa)
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature i pravilno rukovanje alatom i pravilno izvođenje pojedinih operacija
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajaju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**

udžbenik za prvi razred strojarske struke

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**

metodički priručnik za nastavnike

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**

zbirka grafofolija u boji

Izborna nastava - Osnove tehničkih materijala

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Uvod	<p>Upoznati najvažnije tehničke materijale u praksi.</p> <p>Usvojiti znanja o osnovnim svojstvima tehničkih materijala.</p> <p>Usvojiti osnovna znanja o metalografiji.</p>	<p>Značenje tehničkih materijala.</p> <p>Podjela tehničkih materijala.</p> <p>Osnovna svojstva tehničkih materijala.</p> <p>Osnove metalografije:</p> <ul style="list-style-type: none"> - osnovni pojmovi - kristalografijska i kristalizacija - dijagrami stanja
2.	Sirovo željezo	<p>Usvojiti osnovna znanja</p> <p>- dobivanje</p>	<p>Dobivanje sirovog željeza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - željezne rude, talionički dodaci i koks - visoka peć i procesi u visokoj peći
3.	Prerada sirovog željeza u lijevano željezo	<p>Usvojiti osnovna znanja</p> <p>o preradi sirovog željeza u lijevano željezo.</p>	<p>Prerada sirovog željeza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sivi lijev; lijevano željezo s lamelarnim grafitom - žilavi (nodularni) lijev - tvrdi lijev - kovkasti (temper) lijev - čelični lijev
4.	Prerada sirovog željeza u čelik.	Usvojiti osnovna znanja	Postupci dobivanja čelika:

	<p>o preradi sirovog željeza u čelik.</p>	Bessemerov i Thomasov postupak – konvertori.
	<p>Siemens Martenov postupak.</p>	
	<p>Postupak dobivanja čelika s upuhivanjem kisika.</p>	
	<p>Elektro postupak dobivanja čelika.</p>	
5. Vrste, konstrukcijskog čelika ili vrste alatnog čelika	<p>Ospособити и изабрати одређени материјал према захтјеву техничких кртежа, према стандардима и привредним ознакама.</p> <p>Oспособити ученика на самостално кориштење литература и других извора података из подручја о техничким материјалима.</p>	<p>Podjela čelika.</p> <p>Konstrukcijski čelik.</p> <p>Alatni čelik.</p> <p>Označavanje čelika према стандардима.</p> <p>Označavanje лижеваног жељеза према стандардима.</p>
6. Obojeni metali i njihove legure.	<p>Usvojiti основна знанја о подјели, својствима и примјени најважнијих обојених метала и њихових легура.</p> <p>Ospособити изабрати одређени на према захтјеву техничког кртежа, према стандардима и привредним ознакама.</p> <p>Oспособити ученика на</p>	<p>Vrste obojenih metala и њихovih legura.</p> <p>Teški obojeni metali.</p> <p>Легуре тешких обојених метала.</p> <p>Laki metali.</p> <p>Легуре лаких метала.</p>

samostalno korištenje
literature i drugih izvora
podataka iz područja
tehničkim materijalima.

7. Sinterirani materijali	Usvojiti osnovna znanja o podjeli, postupku izrade, svojstvima i primjeni najvažnijih sinteriranih materijala.	Postupak izrade. Sinterirani željezni materijali. Sinterirani obojeni metali. Tvrdi metali. Oksidno keramički rezni materijali.
8. Nemetalni	Usvojiti osnovna znanja o podjeli, svojstvima i primjeni najvažnijih nemetala.	Vrste nemetala. Plastične mase. Drvo, guma, koža, tekstil. Staklo, porculan, azbest.
9. Goriva i maziva	Usvojiti osnovna znanja o podjeli, svojstvima i primjeni najvažnijih goriva i maziva.	Goriva. Maziva.

Nastavni predmet: ***Izborna nastava – Osnove tehničke mehanike***

Razred: ***Prvi***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***1. razred 1 sat (35 sati)***

Cilj: ***Utvrđivanje znanja o osnovama tehničke mehanike koja će omogućiti obavljanje poslova u struci i zanimanju.***

Zadaci:

Utvrđiti rješavanje jednostavnih zadataka o osnovama statike krutih tijela.

Utvrditi rješavanje jednostavnih zadataka iz područja osnovnih proračuna sila i njihovih momenata.

Utvrditi rješavanje jednostavnih zadataka iz područja trenja.

Znati i moći koristiti se stručnom literaturom.

Ospasobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja te izradom praktičnih radova.
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature.
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Matošević M.: Stručni račun 1, priručnik i zadaci u naukovaju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška
2. CD – Datenbank Metalltechnik: CD s formulama i tablicama za interaktivno učenje

Napomena: vježbe je moguće izvoditi na dva načina:

1. klasičnim računanjem
2. radom na računalu primjenjujući korisničke programe.

Izborna nastava: Osnove tehničke mehanike - Prva godina

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Statika krutog tijela	<p>Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz osnova statike krutih tijela.</p> <p>Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja ravnoteže punih jednostavnijih nosača.</p>	<p>Osnovni proračuni sila:</p> <ul style="list-style-type: none">- sastavljanje u istom pravcu- paralelogram sile- rastavljanje sile u dvije komponente. <p>Proračuni momenata sila:</p>

-
- poluga
 - sila reakcija u osloncima
 - kosina
 - klin
 - vijak

2. Trenje	Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja trenja.	Sile trenje klizanja. Rješavanje zadataka na primjerima iz prakse (trenje na kosini, vijke, klinu, ležaju).
------------------	--	--

Nastavni predmet: ***Izborna nastava – Ispitivanje tehničkih materijala***

Razred: ***Drugi***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***1 sat (35 sati)***

Cilj: ***Stjecanje osnovnih znanja i vještina o ispitivanjima tehničkih materijala koja će omogućiti obavljanje poslova u zanimanjima u strojarstvu.***

Zadaci:

Upoznati vrste i osnovne postupke ispitivanja najvažnijih tehničkih materijala.

Osporobiti učenika za pripremu određenog materijala za ispitivanje.

Osporobiti učenike za razumijevanje rezultata ispitivanja prema zahtjevima crteža ili drugih podataka.

Osporobiti učenika za samostalno korištenje literaturom i drugim izvorima podataka o području tehničkih

materijala.

Steći potrebna znanja za samoobrazovanje i usavršavanje u struci i zanimanju.

Provjera postignuća rada učenika:

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja (zadaci objektivnog tipa)
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature, pravilnim rukovanjem alatom i pravilnim izvođenjem određenih operacija.
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**
udžbenik za prvi razred strojarske struke,

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**
metodički priručnik za nastavnike,

Mijo Matošević, prof.: **Tehnologija obrade i montaže,**
zbirka grafofolija u boji.

Izborna nastava: Ispitivanje tehničkih materijala – Druga godina

Cilj i zadaci nastavnih područja

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Uvod	Ponoviti i utvrditi znanje o najvažnijim tehničkim materijalima u praksi.	Značenje tehničkih materijala. Podjela tehničkih materijala.
		Ponoviti znanja o osnovnim svojstvima tehničkih materijala.	Osnovna svojstva tehničkih materijala.
			Osnovne postupci ispitivanja najvažnijih tehničkih materijala
2.	Radionička ispitivanja	Usvojiti osnovna znanja o postupcima radioničkih ispitivanja.	Vrste radioničkih ispitivanja. Utvrđivanje materijala prema površini.
		Moći samostalno radionički ispitati pojedine	Ispitivanje materijala iskrenjem.

		skupine najvažnijih materijala.	Ispitivanje materijala prijelomom.
3. Mehaničko – tehnološka ispitivanja	Usvojiti osnovna znanja o postupcima mehaničko - tehnoloških ispitivanja.	Ispitivanje vlačne čvrstoće.	
	Moći samostalno ili u grupi ispitati pojedine skupine najvažnijih materijala.	Ispitivanje tlačne čvrstoće.	
		Ispitivanje čvrstoće na savijanje.	
		Ispitivanje žilavosti i umora.	
		Ispitivanje tvrdoće.	
		Ispitivanje limova.	
4. Ispitivanje materijala bez razaranja.	Usvojiti osnovna znanja o postupcima ispitivanja materijala bez razaranja.	Magnetsko fluidna defektoskopija.	
		Elektromagnetska defektoskopija.	
		Ispitivanje ultrazvukom.	
		Ispitivanje rendgenskim zrakama.	
5. Ostali postupci ispitivanja materijala	Usvojiti osnovna znanja o ostalim postupcima ispitivanja materijala.	Metalografska ispitivanja.	
		Kemijska ispitivanja.	
		Spektralna analiza.	

Nastavni predmet: ***Izborna nastava – Matematika u struci***

Razred: ***Drugi***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***2. razred 1 sat (35 sati)***

Cilj: ***Utvrđivanje osnovnih znanja o trigonometriji, pravilu trojnom, postotnom i kamatnom računu primjenjujući ih u struci i zanimanju.***

Zadaci:

Utvrđivanje osnovnih znanja o trigonometriji, sposobiti za izračun jednostavnih zadataka primjenjujući ih u praksi.

Utvrđivanje osnovna znanja o pravilu trojnom, postotnom i kamatnom računu te moći izračunati jednostavne zadatke.

Znati i moći koristiti se stručnom literaturom.

O sposobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika:

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja te izradom praktičnih radova.
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature.
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Matošević M.: Stručni račun 1, priručnik i zadaci u naukovanju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška
2. CD – Datenbank Metalltechnik: CD s formulama i tablicama za interaktivno učenje

Napomena: vježbe je moguće izvoditi na dva načina:

1. klasičnim računanjem
2. radom na računalu primjenjujući korisnički program.

Izborna nastava: Matematika u struci - Druga godina

Cilj i zadaci nastavnih područja:

Red. br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1.	Trigonometrijske funkcije	Utvrditi primjenu trigonometrijske funkcije.	Jedinična kružnica. Trigonometrijske funkcije. Primjena trigonometrije.
2.	Pravilo trojno trojno.	Utvrditi primjenu pravila trojnog.	Pravokutni i kosokutni trokut.
3.	Postotni i kamatni račun	Utvrditi primjenu postotnog i kamatnog računa.	Mjerenje kuta. Jednostavno pravilo Složeno pravilo trojno. Pojam postotnog računa. Pojam kamatnog računa.

Nastavni predmet: ***Izborna nastava – Osnove tehničke mehanike***

Razred: ***Drugi***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***2. razred 1 sat (35 sati)***

Cilj: ***Utvrdjivanje znanja osnovama tehničke mehanike koja će omogućiti obavljanje poslova u struci i zanimanju.***

Zadaci:

Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja čvrstoće primjenjujući ih na elementima strojeva.

Znati i moći rješiti jednostavne zadatke iz kinematike primjenjujući ih na elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Znati i moći rješiti jednostavne zadatke iz dinamike, a primjenjujući ih na elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Znati i moći koristiti se stručnom literaturom.

Ospособити se za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika:

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja te izradom praktičnih radova.
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature.
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Matošević M.: Stručni račun 1, priručnik i zadaci u naukovaju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška
2. CD – Datenbank Metalltechnik: CD s formulama i tablicama za interaktivno učenje

Napomena: vježbe je moguće izvoditi na dva načina:

1. klasičnim računanjem,
2. radom na računalu primjenjujući korisničke programe.

Izborna nastava: Osnove tehničke mehanike – Druga godina

Cilj i zadaci nastavnih područja

Osnove tehničke mehanike (2. godina = 35 sati)

Br.	Nastavno područje	Cilj (znanja i umijeća)	Sadržaj
1	2	3	4
1	Osn ove čvrs toče	Znati i moći riješiti jednostavne zadatke iz područja čvrstoće, primjenjujući ih na elementima strojeva.	Vrste naprezanja i opterećenja.
			Napravljene na vlak.
			Napravljene na tlak.
			Napravljene na savijanje.
			Napravljene na odrez.
			.
			Napravljene na uvijanje.

Napr
ezanj
e na
izvija
nje.

Rješ
avan
je
zada
taka
na
prim
jeri
ma
iz
elem
enta
stroj
eva.

2 Osn *Znati i moći* riješiti jednostavne zadatke iz kinematike, primjenjujući ih u

- . ove elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.
kine
mat
ike

Poja
m i
zadat
ak
kine
mati
ke.

Jedn
oliko
prav
ocrtn
o
giban
je.

Jedn
oliko
kruž
no
giban
je.

Jedn
oliko
ubrza

no i
uspor
eno
giban
je.

Sred
nja
brzin
a.

Slob
odni
pad i
hitac
uvis.

Rješ
avan
je
zada
taka
na
prim
jeri
ma
iz
elem
enta
stroj
eva i
tehn
ologij
je
zani
manj
a.

3 Osn *Znati i moći* riješiti jednostavne zadatke iz dinamike, primjenjujući ih u

- . ove elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.
 - dina**
 - mik**
 - e

Poja
m i
zadat
ak
dina
mike

Meh

aničk
i rad.

Meh
aničk
a
energ
ija.

Meh
aničk
a
snag
a.

Meh
aničk
i
stupa
nj
iskor
istivo
sti.

Količ
ina
giban
ja.

Centr
ifuga
lna i
centr
ipetal
na
sila.

Rješ
avan
je
zada
taka
na
prim
jeri
ma

iz
elem
enta
stroj
eva i
tehn
ologij
je
zani
manj
a.

Nastavni predmet: ***Izborna nastava – Matematika u struci***

Razred: ***Treći***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***3. razred 1 sat (32 sati)***

Cilj: ***Utvrđivanje osnovnih znanja iz matematike, mehanike i elemenata strojeva s primjenom u struci i zanimanju.***

Zadaci:

Znati i moći primijeniti osnovna matematička znanja u zanimanju.

Utvrđiti osnovna znanja o troškovima i moći izračunati jednostavnu kalkulaciju.

Znati i moći koristiti se stručnom literaturom.

Ospasobiti za cjeloživotno školovanje.

Provjera postignuća rada učenika:

- **znanje:** poznavanje i razumijevanje nastavnih sadržaja ocjenjuje se usmenim i pismenim ispitivanjem sadržaja, kao i izradom praktičnih radova.
- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature.
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. Matošević M.: Stručni račun 1, priručnik i zadaci u naukovaju, "UM" d.o.o. Nova Gradiška
2. CD – Datenbank Metalltechnik: CD s formulama i tablicama za interaktivno učenje

Napomena: vježbe je moguće izvoditi na dva načina:

- 1.klasičnim računanjem
- 2..radom na računalu primjenjujući korisničke programe.

Izborna nastava: Matematika u struci - treća godina

Cilj i zadaci nastavnih područja:

Red. br.	Nastavno područje 2	Cilj (znanja i umijeća) 3	Sadržaj 4
1.	Proračuni u struci	Praktična primjena znanja	Izrada zadataka iz i zanimanju
2.	Izračun troškova	Poznavanje troškova i njihovo izračunavanje	Materijalni troškovi, vrijeme izrade, ukupni troškovi izrade, cijena proizvoda ili usluge,
3.	Kalkulacija	Obračun posla i zarade	Izrada predračuna za jednostavniji posao.

Nastavni predmet: ***Izborna nastava - Osnovni standardi strojarstva***

Razred: ***Treća***

Tjedni (ukupni) fond sati: ***1 sat (32 sati)***

Cilj: ***Stjecanje osnovnih znanja i vještina o primjeni kompjutorskih korisničkih programa u nastavi stručnih predmeta***

Zadaci:

Upoznati se s korisničkim programima u struci i zanimanju.

Osporobiti učenika za primjenu kompjutorskih korisničkih programa.

Osporobiti učenika za samostalno korištenje literaturom i drugim izvorima podataka o području tehničkih

materijala.

Steći potrebna znanja za samoobrazovanje i usavršavanje u struci i zanimanju.

Provjera postignuća rada učenika:

- **vještine:** primjena znanja korištenjem literature, pravilno rukovanje alatom te pravilno izvođenje pojedinih operacija
- **zalaganje:** sudjelovanje učenika u usvajanju nastavnih sadržaja.

Literatura za učenike i nastavnike:

1. CD – Datenbank Metalltechnik: CD s formulama i tablicama za interaktivno učenje

Područja korisničkih programa izborne nastave:

1. **tehničko komuniciranje i standardi**
2. **proizvodna tehnika**
3. **upravljanje i regulacija**

7. ISPITNI KATALOG (ZAVRŠNI/POMOĆNIČKI ISPIT), OPĆE UPUTE

Cilj završnog/pomoćničkog ispita je da ispitanik dokaže da je stekao vještine i stručno teorijska znanja utvrđena nastavnim planom i programom neophodna za obavljanje poslova u zanimanju.

Stručni dio završnog/pomoćničkog ispita sastoji se od praktičnog i stručno-teorijskog dijela kojima se provjeravaju usvojenost znanja, vještina i umijeća potrebna za obavljanje poslova zanimanja. Praktični dio ispita utemeljen je na praktičnom dijelu programa (praktična nastava i laboratorijske/praktične vježbe). Sadržaji teorijskog dijela utvrđuju se iz utvrđenih predmeta. Ispitnim katalogom navode se po predmetima osnovne ispitne zadaće koje se na ispitu provjeravaju, način provjere te daje tablični pregled sadržaja iz kojih se obavlja provjera znanja i umijeća koja učenik treba pokazati i nastavnih i radnih sredstava kojima se učenik može služiti i s pomoću kojih se znanja provjeravaju.

Praktični dio završnoga/pomoćničkog ispita

Provjera postignutih znanja, vještina i navika u praktičnom dijelu završnog/pomoćničkog dijela ispita provodi se:

1. izradom ispitnoga uratka

Pri izradi praktične zadaće ispitanik se mora pridržavati propisanih mjera zaštite na radu i zaštite okoliša te ostalih uvjeta koje mu odredi ispitna komisija.

Praktični dio ispita ocjenjuje se temeljem rezultata vrednovanja postupaka tijekom izrade praktične zadaće. Listu vrednovanja utvrđuje ispitna komisija na način da se svaki postupak boduje.

Postupci koji se vrednuju i raspon bodova:

Samostalnost u planiranju tijeka rada i izrade uratka	0-10
Utrošeno vrijeme za planiranje i izradu	0-20
Redoslijed i ispravnost postupaka u rukovanju alatima i instrumentima	0-20
Kvaliteta i točnost izrade	0-20
Estetski izgled uratka	0-10
Primjena mjera za rad na siguran način	0-15
Pridržavanje propisa o zaštiti okoliša	0-10
Racionalna uporaba energije	0-10
Racionalna uporaba materijala	0-10
Točnost mjernih rezultata	0-15
Izrada ispitne dokumentacije i interpretacija mjernih rezultata	0-10
Uporaba tehničko-tehnološke dokumentacije	0-10

Konačna ocjena utvrđuje se za **funkcionalno ispravan** uradak, odnosno ispitno mjerjenje temeljem bodovne ljestvice:

% ostvarenih bodova	ocjena
92 - 100% bodova	Odličan (5)
81 - 91% bodova	Vrlo dobar (4)
67 - 80% bodova	Dobar (3)
50 - 66% bodova	Dovoljan (2)
0 - 49% bodova	Nedovoljan (1)

Stručno-teorijski dio ispita

Stručno-teorijski dio završnog, odnosno pomoćničkog ispita polaže se pismeno, odnosno usmeno. Ispitanik, koji je postigao više od 60% mogućih bodova položio je stručno teorijski dio završnog/pomoćničkog ispita. Ispitanik koji je postigao 30-60% mogućih bodova ima pravo polagati usmeni ispit. Ako ispitanik ne zadovolji na usmenom ispitnu upućuje se na popravni ispit iz stručno-teorijskog dijela ispita u idućem ispitnom roku. Ispitanik koji je na pismenom dijelu ispita postigao manje od 30% mogućih bodova upućuje se na popravni ispit.

Stručno teorijski dio ispita obuhvaća teorijska znanja neophodna za obavljanje praktičnih radnji u zanimanju koja su propisana nastavnim planom i programom za stručno-teorijski dio naukovanja. Pitanja i zadaci trebaju obuhvatiti sljedeće razine znanja i sposobnosti:

- osnovne pojmove i definicije
- građu, spajanje, djelovanje, izračunavanje
- analizu djelovanja na temelju zadanih uvjeta
- sintezu, vrednovanje i prijedloge novih ili zamjenskih rješenja.

Poželjno je da svaka od ovih razina znanja sudjeluje sa 20 do 30 % od ukupnog broja bodova.

Na pismenoj provjeri stručno-teorijskih znanja pitanja i zadaci trebaju u najvećoj mjeri biti objektivnoga tipa: učenik treba izračunavati, crtati sheme, pročitati podatke iz sheme ili tablice, pronaći određenu grešku na shemi, izvesti zaključke iz zadanih podataka, shema, nabrojiti sastavne dijelove i drugo. Treba izbjegavati pitanja esejskog tipa poput opisivanja nekog posla. Ako postoji potreba za opisivanjem nekog posla ili uređaja ili sustava, onda je najbolje i takva pitanja pretvoriti u pitanje objektivnog tipa tako da se sugerira nabranjanje po stawkama: materijala, redoslijeda operacija, potrebnog alata i pribora. To se može postići na taj način da se prostor za odgovore tako oblikuje u tablicu. Time se učeniku olakšava da bolje pokaže stvarno znanje, postiže se veća preglednost odgovora i objektivnost ocjenjivanja.

Općenito, treba nastojati da pitanja i zadaci sadrže tablice, sheme, skice i crteže na kojima učenik treba pronaći, obraditi i interpretirati podatke. Crteži i fotografije su dobrodošli i onda kada se od učenika traži da opiše građu nekog uređaja ili nabroji njegove dijelove. Tada se na ilustraciji mogu označiti pozicije brojevima ili slovima što olakšava snalaženje učenika i poboljšava komunikaciju učenika i ocjenjivača. Od učenika također treba tražiti grafičko izražavanje: crtanje shema i skica. Ako treba provjeriti znanje spajanja, shema ili skica može biti djelomično nacrtana, a spojeve treba dodati učenik. Time se pomaže učeniku da organizira prostor za crtanje, štedi na vremenu, a provjerava se bitno, tj. znanje spajanja.

Za rješavanje pitanja i zadaća ispitanik ima na raspolaganju četiri sata uz uporabu dopuštenoga pribora za pisanje, brisanje, crtanje i računanje te priručnika i ostalih pisanih materijala. Ocjenjivanje se obavlja prema ovoj ljestvici:

% bodova	Ocjena
90 – 100	odličan (5)
80 – 89	vrlo dobar (4)
70 – 79	dobar (3)
61 – 69	dovoljan (2)
30 – 60	pravo polaganja usmenoga ispita
0 – 29	nedovoljan (1)

Na usmenom ispit u pravilu se provjeravaju znanja iz onih područja iz kojih naučnik nije pokazao dostatna znanja na pismenom dijelu ispita. I u ovom dijelu ispita treba što više koristiti sheme, crteže i fotografije, primjere projekata, tablice i kataloge proizvodača opreme te materijalne primjere i modele različitih uređaja i sustava koji su predmet ispitivanja. Zato je poželjno da se usmeni ispit održava u specijaliziranoj učionici gdje su dostupna sva navedena sredstva.

7. ISPITNI KATALOG (ZAVRŠNI ISPIT)

7.1. Nastavni predmet:

Ispitni cilj:

Provjera znanja i vještina potrebnih za zanimanje.

Način provjere znanja i umijeća:

- ***pismeno***
- ***praktični uradak ili radne probe***

Znanja i umijeća koja se provjeravaju i ocjenjuju na završnom ispitu:

Sadržaj	Znanja i vještine	Nastavna i radna sredstva
Tehnologija zanimanja Tehničko crtanje Elementi strojeva Tehnička mehanika	Znanja: standardizirani TEST	Testovi Priručnik
Praktični dio	Vještine: Standardizirane - radne probe - praktični uradak	Dokumentacija Predmet obrade Alati, uređaji i strojevi

1. Stručno- teorijski dio završnog ispita:

Pismeni ispit se sastoji od sadržaja programa stručno- teorijskih predmeta:

1.1.Tehnologija **120 minuta**

Zaštita na radu.

Sigurnost na radu.

zaštita okoliša i racionalno korištenje energije.

Planiranje i priprema rada.

Mjerenje i kontrola.

Ručna obrada.

Obrada spajanjem.

Strojna obrada.

Toplinska obrada.

Montaža elemenata u mehaničke sklopove.

Montaža elemenata u pneumatske i hidrauličke sustave.

CNC programiranje alatnih strojeva.

Održavanje strojeva, uređaja i postrojenja.

Montaža i demontaža strojeva i uređaja.

Stavljanje strojeva, uređaja i postrojenja u pogon.

1.2.Tehničko crtanje i elementi strojeva

60 minuta

Prostorno prikazivanje i kotiranje

Pravokutno projiciranje i kotiranje

Izrada i analiza radioničkog crteža elementa stroja.

Analiza sastavnih crteža.

1.3.Tehnička mehanika

60 minuta

Zadaci:

Proračuni osnove statike krutih tijela.

Proračuni ravnoteže punih jednostavnijih nosača.

Proračuni trenja.

Proračuni čvrstoće, a primjenjeno na elementima strojeva.

Proračuni kinematike, a primjenjeno u elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Proračuni dinamike, a primjenjeno u elementima strojeva i tehnologiji zanimanja.

Pitanja za pismeni ispit stručno- teorijskog dijela su standardizirana i nalaze se u Katalogu znanja koji je pripremila Hrvatska obrtnička komora.

2. Praktični dio završnog ispita:

Praktični dio završnog ispita može trajati do 18 sati, a izvodi se u dva oblika:

- radne probe
- praktični uradak.

Radne probe su praktični dio završnog ispita koje imaju cilj provjeru znanja i vještina iz područja koja pripadaju tehnologijama zanimanja, a izvode se kod obrtnika ili u praktikumima obrtničkih škola ili tehnološkim centrima.

U taj dio praktičnog dijela završnog ispita ulaze npr. područja:

- sastavljanje i montaža mehaničkog sustava (ugradnja ležaja, klina.....)
- sastavljanje pneumatskog sustava (npr. na FESTO-didaktičkim pločama)
- sastavljanje hidrauličkog sustava (npr. na FESTO-didaktičkim pločama).

Praktični uradak u praktičnom dijelu završnog ispita ima cilj provjeru znanja i vještina iz područja bitnih za zanimanja, a izvodi se u obrtničkim radionicama gdje je učenik bio na naukovaju, u školskim radionicama obrtničkih škola ili na drugom propisanom mjestu.

U taj dio praktičnog dijela završnog ispita ulaze npr. područja:

- izrada elementa sklopa ručnim i strojnim obradama

- montaža elemenata u mehaničke sklopove
- montaža i demontaža strojeva i uređaja
- stavljanje strojeva, uređaja i postrojenja u pogon
- mjerjenje i kontrola dijelova i sklopova
- izrada dijela na CNC upravljanim alatnim strojevima.

8. Prijelazne i završne odredbe

Program obrazovanja za zanimanje strojobravar koji se ostvaruje na osnovi ovog nastavnog plana i programa uvodi se u obrazovni sustav od 2003./04. školske godine te će postupno zamijeniti dosadašnje obrtničke programe (u klasičnom i dvojnom modelu obrazovanja) za navedeno zanimanje.

Učenici koji su se upisali u prvi razred srednje škole za 2003./04. školsku godinu u program za zanimanje strojobravar obrazuju se u skladu s ovim nastavnim planom i programom.

Učenici koji su se upisali u program za zanimanje strojobravar ranijih godina, nastavljaju školovanje po programu koji su upisali.

Ovaj nastavni plan i program stupa na snagu danom objave u «Narodnim novinama», a primjenjuje se od 1. rujna 2003. godine.

Klasa: 602-03/03-01/737

Klasa: 133-02703-02/19

Ur. broj: 532/1-03-01

Ur. broj: 515-03/03-1

Zagreb, 31. srpnja 2003.

Zagreb, 31. srpnja 2003.

Ministar prosvjete i športa

Ministar za obrt, malo i srednje
poduzetništvo

dr. sc. Vladimir Strugar , v.r.

Željko Pecek, v.r.